



53-1MY9



皇將科技股份有限公司  
CVC TECHNOLOGIES, INC.

**【美國總部】**

10861 Business Drive, Fontana,  
CA 92337, USA  
電話：+1 (909) 355-0311  
傳真：+1 (909) 355-0411  
網址：www.cvcusa.com  
電子信箱：sales@cvcusa.com

**【美國東部辦公室】**

1855 New Highway, Suite C,  
Farmingdale NY 11735  
電話：+1 (909) 355-0311  
傳真：+1 (909) 355-0411  
電子信箱：sales@cvcusa.com

**【亞太總部】**

412台中市大里區工業九路190號  
電話：(04) 2496-3666 (代表號)  
傳真：(04) 3705-6555  
網址：www.cvctechnologies.com  
電子信箱：sales@cvctechnologies.com

**【中國分公司】**

昆山市周市镇康庄路77号 郵編:215314  
電話：+86 (512) 8363-6368 傳真：+86 (512) 8363-6638  
網址：www.cvctechnologies.com  
電子信箱：sales@cvctechnologies.com

**【印度分公司】**

601/602, Manmandir Suraksha, Building No.3, Nalur Village Road,  
Mulund (W), Mumbai - 400 080, India  
電話：+91 (22) 2562-1242~43 傳真：+91 (22) 2562-1244  
電子信箱：sales@cvctechnologies.com

**【印尼分公司】**

Jl. Letjend. Suprato Cempaka mas, Blok B. 12 Jakarta Pusat 10640,  
Indonesia  
電話：+62 (21) 4288-5557 傳真：+62 (21) 4288-5013  
電子信箱：sales@cvctechnologies.com



## 皇將液體灌裝機系列



皇將科技股份有限公司  
CVC TECHNOLOGIES, INC.

# CVC 皇將科技液體包裝解決方案—提供您整廠設備整合服務

皇將科技提供製藥、化工與化妝品灌裝生產設備，以40年整廠設備整合專業經驗服務客戶。

靈活性：依客戶廠房與產能需求，彈性規劃各式自動化包裝線。

穩定性：專業團隊具有40年連線整合經驗，確保連線生產品質與長期運行的穩定性。

耐久性：採用最先進的設計理念及精湛工藝，堅持卓越，確保連線耐久性。

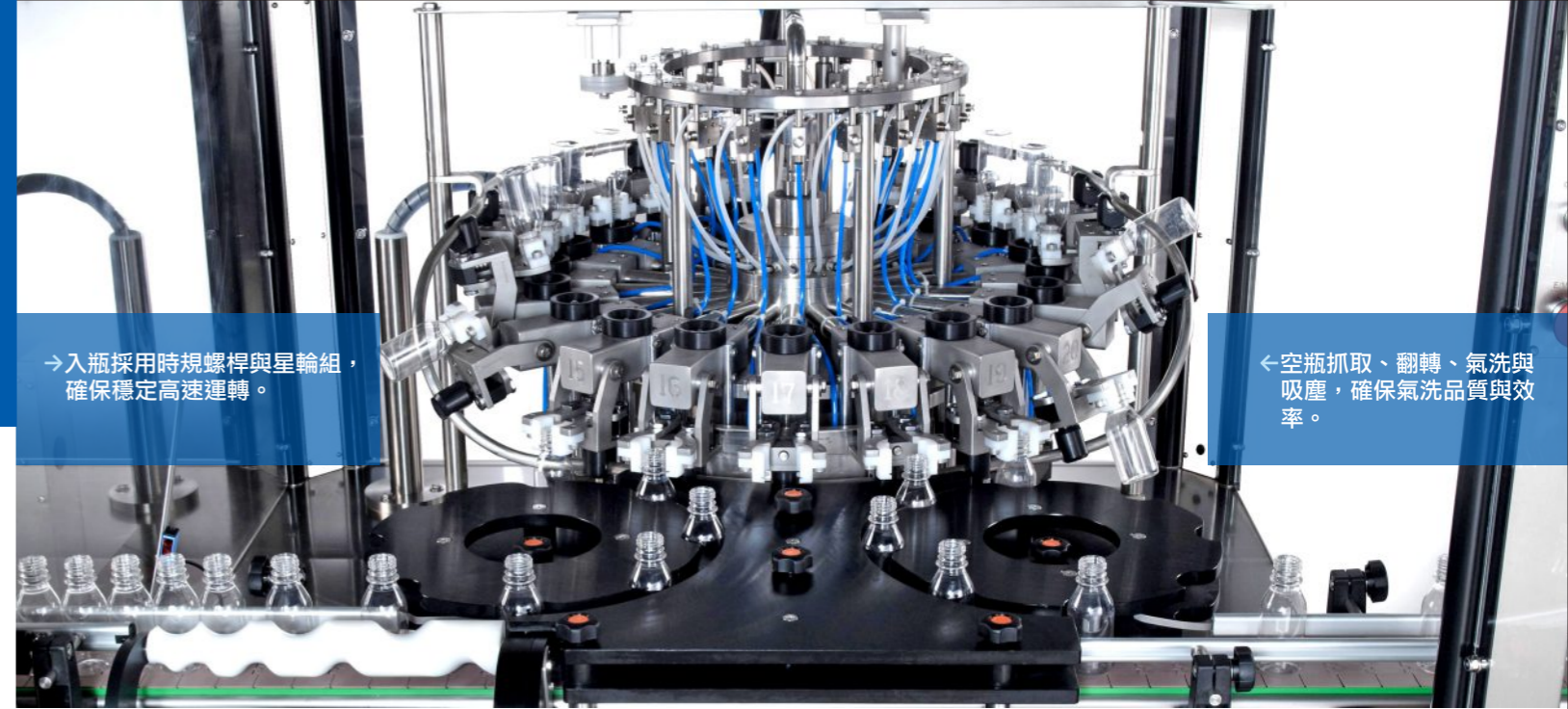


瓶瓶灌裝線

## 高速液體灌裝線



# 全自動空瓶氣洗機系列



→入瓶採用時規螺桿與星輪組，確保穩定高速運轉。

←空瓶抓取、翻轉、氣洗與吸塵，確保氣洗品質與效率。

## 直線式：



CVC 1102

- ◎ 全機構採用不鏽鋼材。
- ◎ 全伺服夾瓶與180度瓶身翻轉精確確實。
- ◎ 氣洗機構含吹氣精密過濾器，確保潔淨壓縮空氣進行空瓶氣洗。
- ◎ 入出瓶輸送帶，易於與後端生產線整合。
- ◎ 西門子PLC系統與7" 彩色觸控式操作人機介面。
- ◎ 符合cGMP。
- ◎ 可選配USFDA 21CFR Part 11方案，提供電子記錄與電子簽章等相關功能。

### 技術參數：

機型		CVC 1102系列	
型號		U4-400	U4-600
適用瓶子	瓶身直徑 (mm)	30 - 80	30 - 120
	瓶口直徑 (mm)	20 - 70	20 - 100
尺寸範圍 (註一)	瓶子高度 (mm)	50 - 150	50 - 200
電源	220V, 50/60Hz, 單相		
耗電量	約1.23 KW		
耗氣量	每分鐘50公升壓縮空氣		
氣壓需求	6 kg/cm <sup>2</sup>		
夾瓶長度 (mm)	400	600	
機器尺寸	長 (mm)	1,552	2,250
	寬 (mm)	995	1,100
	高 (mm)	1,883	2,150
速度 (註二)	每分鐘 80 瓶	每分鐘 120 瓶	

以上技術與速度資料僅供參考，實際產能與規格將依我們評估與工廠測試您的產品為依據。

註一：小瓶子需經評估後才能確認是否適用此機。

註二：瓶徑48mm以下計。

## 高速迴轉式：



CVC R20D

- ◎ 主機構採用不鏽鋼材，符合GMP規範。
- ◎ 入瓶採用時規螺桿與星輪組，確保穩定高速運轉。
- ◎ 迴轉連續式夾瓶系統，將空瓶抓取、翻轉、氣洗與吸塵，確保氣洗品質與效率。
- ◎ 每個氣洗站均搭配有獨立真空集塵裝置。
- ◎ 入出瓶輸送帶。
- ◎ 西門子PLC系統與7" 彩色觸控式操作人機介面。
- ◎ 符合cGMP。
- ◎ 可選配USFDA 21CFR Part 11方案，提供電子記錄與電子簽章等相關功能。

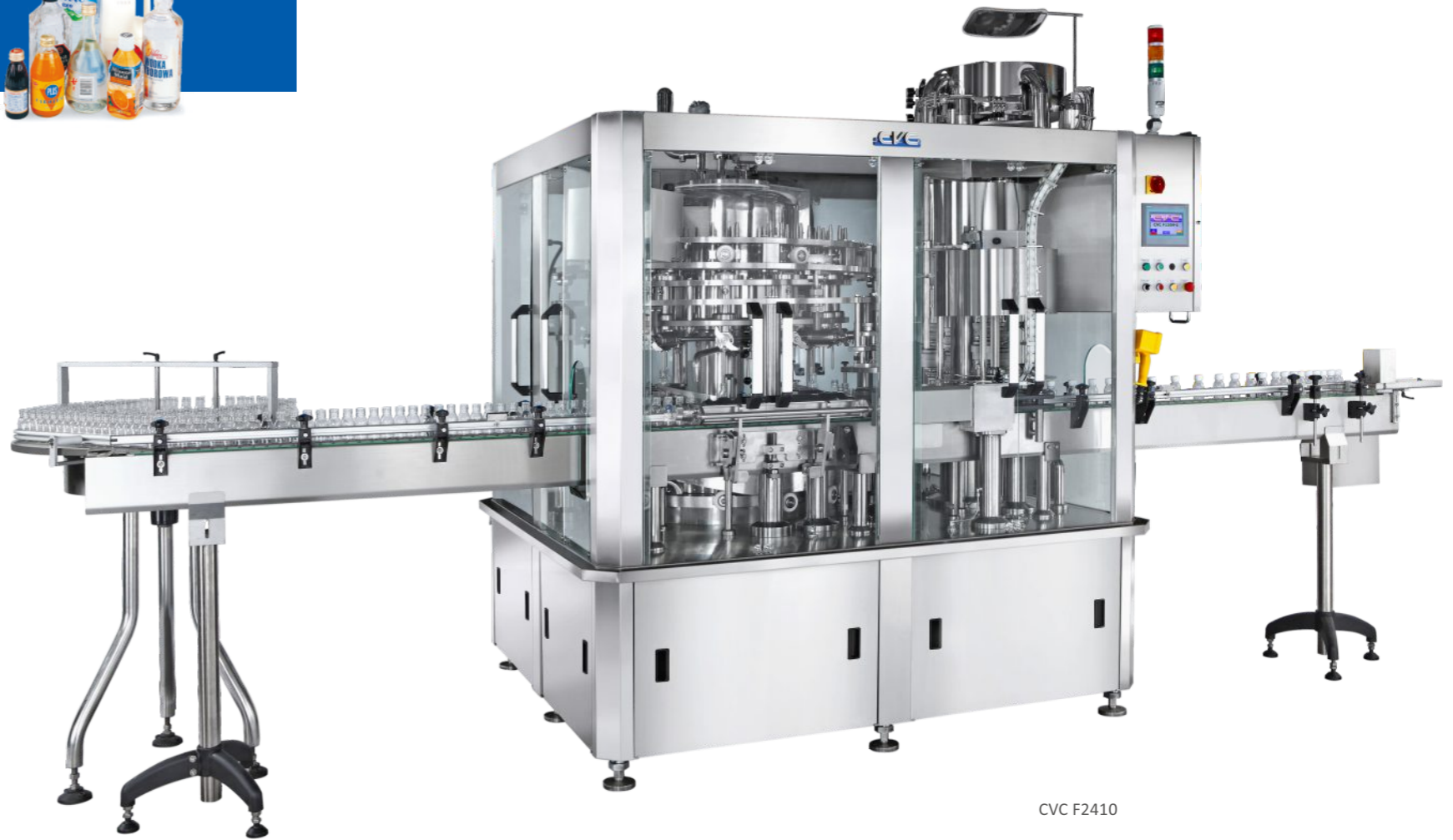
### 技術參數：

機型	CVC R20系列
電源	380V, 50/60Hz, 三相
耗電量	約 2 KW
耗氣量	每分鐘 2,000 公升壓縮空氣
氣壓需求	6 kg/cm <sup>2</sup>
氣洗頭數	可至26
機器尺寸	1,500(L) x 1,000(W) x 2,000(H) mm (approx.)
速度	每分鐘 100-200 瓶

以上技術與速度資料僅供參考，實際產能與規格將依我們評估與工廠測試您的產品為依據。

## 迴轉式灌裝／旋蓋機

迴轉式高速灌裝／旋蓋機是專為高速液體灌裝、取蓋、下蓋以及旋蓋所設計的全自動液體灌裝系統，產能可達每小時 2,700~18,000 瓶，具備多款機型，滿足客戶需求。



CVC F2410

技術參數：

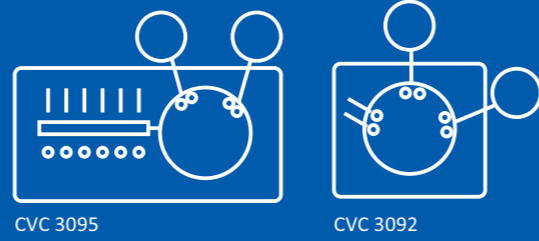
型號	CVC F1204	CVC F1608	CVC F2410	CVC F3010	
灌裝頭數量	12	16	24	30	
旋蓋頭數量	4	8	10	10	
產能(瓶/分)	60 - 80	80 - 100	100 - 150	150 - 200	
灌裝量	10 - 1,500 ml (需搭配不同充填缸)				
電源	380V, 50/60Hz, 三相				
耗電量	1.5 KW	1.5 KW	3.5 KW	3.5 KW	
氣壓/耗氣量	100 Lit / min				
機器尺寸	長 (mm)	2,000	2,150	2,300	2,350
	寬 (mm)	1,350	1,400	1,500	1,550
	高 (mm)	2,300	2,300	2,300	2,300

以上技術與速度資料僅供參考，實際產能與規格將依我們評估與工廠測試您的產品為依據。

- ◎ 採用定量式充填缸，確保灌裝量的準確度。
- ◎ 模組化設計，快速滿足客戶需求。
- ◎ 採用模組化與無油潤滑便於清潔及維修。
- ◎ 全機採用不鏽鋼構造，符合cGMP規範。
- ◎ 瓶子未達定位時，不會啟動灌裝程序，確保機身清潔以及降低機器損害之情況發生。
- ◎ 灌裝量：60 c.c. - 1,500 c.c. (需搭配不同尺寸充填缸，60 c.c. 以下需特別設計)。
- ◎ 採用西門子PLC控制系統並搭配觸控式螢幕。



# 灌裝／內塞／旋蓋機



CVC 3095

CVC 3092

CVC 3095採用多站式結構設計，具備最佳的靈活性、穩定性及耐久性。



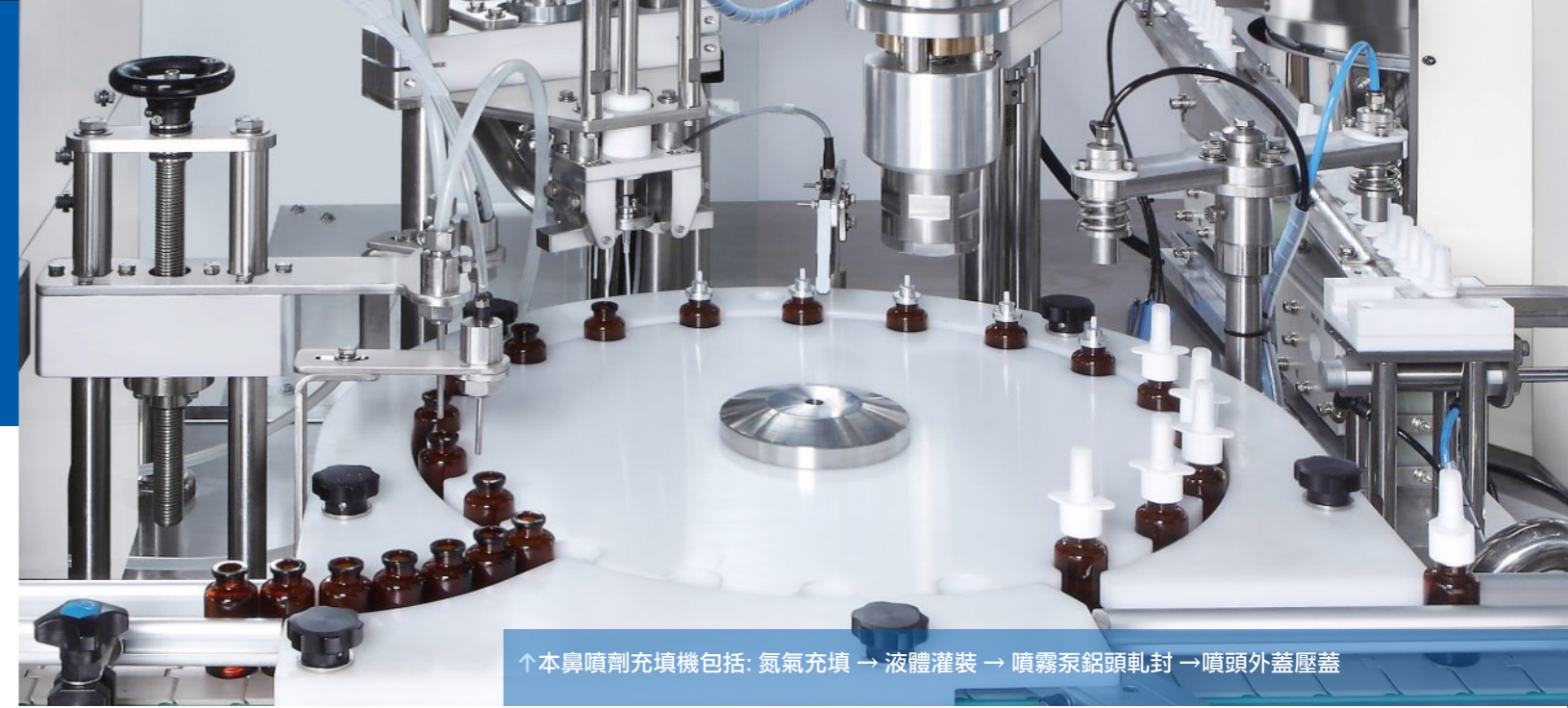
CVC 3095

- ◎ 三機一體設計：結合液體灌裝、內塞、封蓋／旋蓋功能，動作皆在同一台機器上完成，節省空間、降低外來污染，提昇包裝品質。
- ◎ 教導模式功能，易操作、設定。
- ◎ 具有產品儲存功能，方便更換不同產品時直接從螢幕呼叫產品參數設定。
- ◎ 適用於眼藥水、鼻子噴霧器、呼吸清涼劑、食用染料、碘酒、紅藥水...等小劑量產品。
- ◎ 採用伺服馬達驅動與控制，可靠度最高，精準定位充填與旋蓋。
- ◎ 所有接觸產品的部位皆採用SS316或SS316L不鏽鋼以及醫藥級配件；全機結構採用符合cGMP規範的SS304不鏽鋼構造。
- ◎ 以星輪將瓶子準確地輸送至每一個工作站。
- ◎ 採用PLC控制系統搭配最具智能的人機操作界面。

自動理蓋設計，可自動整列橡膠內塞、滴管及外蓋。

專為眼藥水灌裝設計，耐久穩定。

直線式定量液體充填可依灌裝量與速度搭配4-6組充填頭。



↑本鼻噴劑充填機包括：氮氣充填 → 液體灌裝 → 噴霧泵鋁頭軋封 → 噴頭外蓋壓蓋

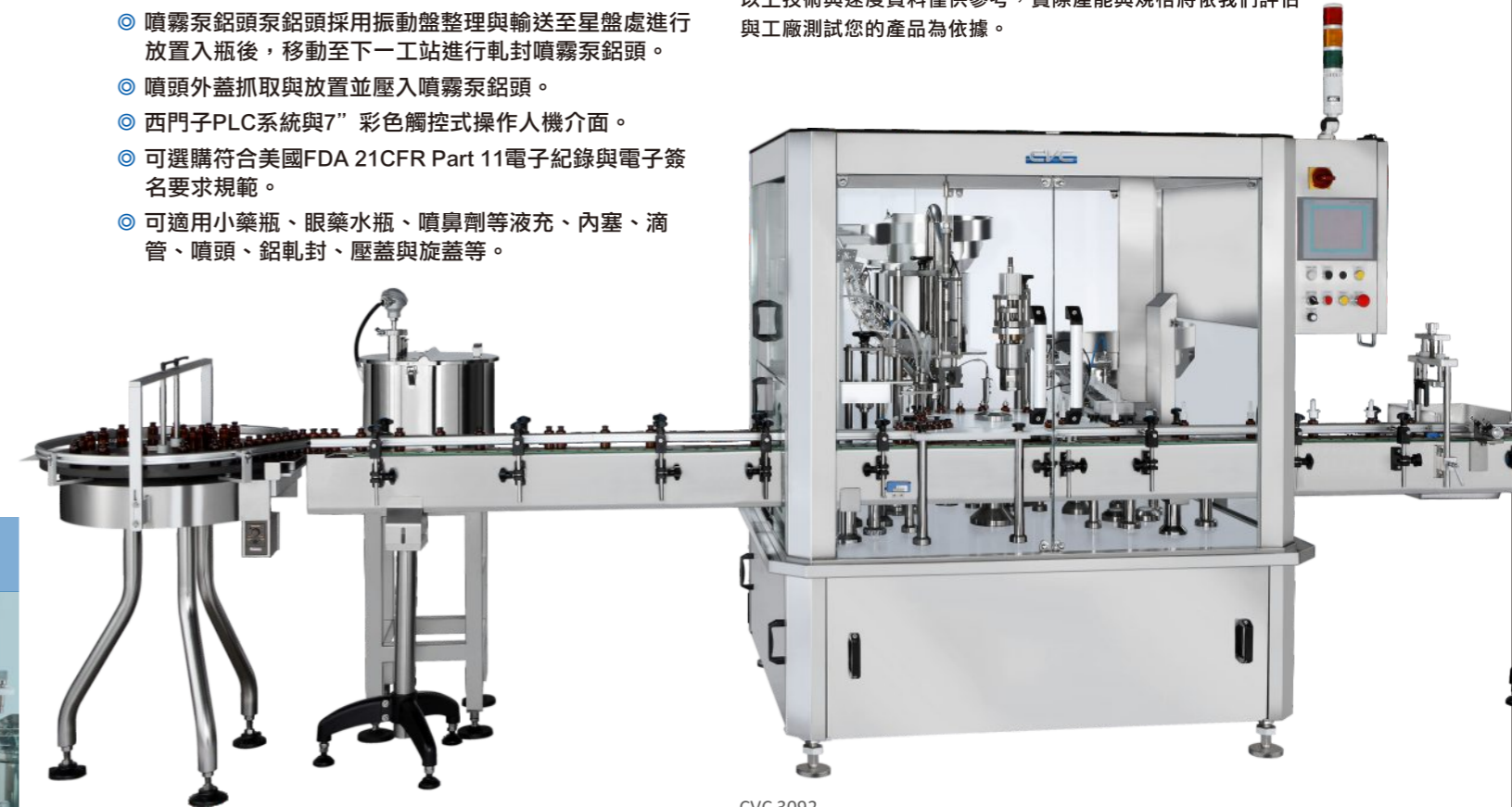
本機採用三機一體設計概念，省空間，操作容易，可搭配各式配件進行眼藥水瓶、小藥瓶及噴鼻劑等的液充、內塞與外蓋。

- ◎ 採用不鏽鋼機座，符合cGMP規範。
- ◎ 瓶子採用星盤精準定位進行液充、噴霧泵鋁頭軋封、噴頭上蓋與旋蓋。
- ◎ 充填前配有充氮，降低瓶內含氧量延長保質期。
- ◎ 精密充填定量缸採用不鏽鋼316L材質，確保充填精準度。
- ◎ 噴霧泵鋁頭泵鋁頭採用振動盤整理與輸送至星盤處進行放置入瓶後，移動至下一工站進行軋封噴霧泵鋁頭。
- ◎ 噴頭外蓋抓取與放置並壓入噴霧泵鋁頭。
- ◎ 西門子PLC系統與7"彩色觸控式操作人機介面。
- ◎ 可選購符合美國FDA 21CFR Part 11電子紀錄與電子簽名要求規範。
- ◎ 可適用小藥瓶、眼藥水瓶、噴鼻劑等液充、內塞、滴管、噴頭、鋁軋封、壓蓋與旋蓋等。

技術參數：

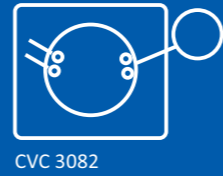
機型	CVC 3092系列
電源	380V, 50/60Hz, 三相
耗電量	約 0.5 KW
耗氣量	每分鐘 100 公升壓縮空氣
氣壓需求	6 kg/cm <sup>2</sup>
液體灌裝頭數	2 與 4
機器尺寸	約1,550(L) x 1,550(W) x 1,450(H) mm
速度	每分鐘 20-60 瓶

以上技術與速度資料僅供參考，實際產能與規格將依我們評估與工廠測試您的產品為依據。



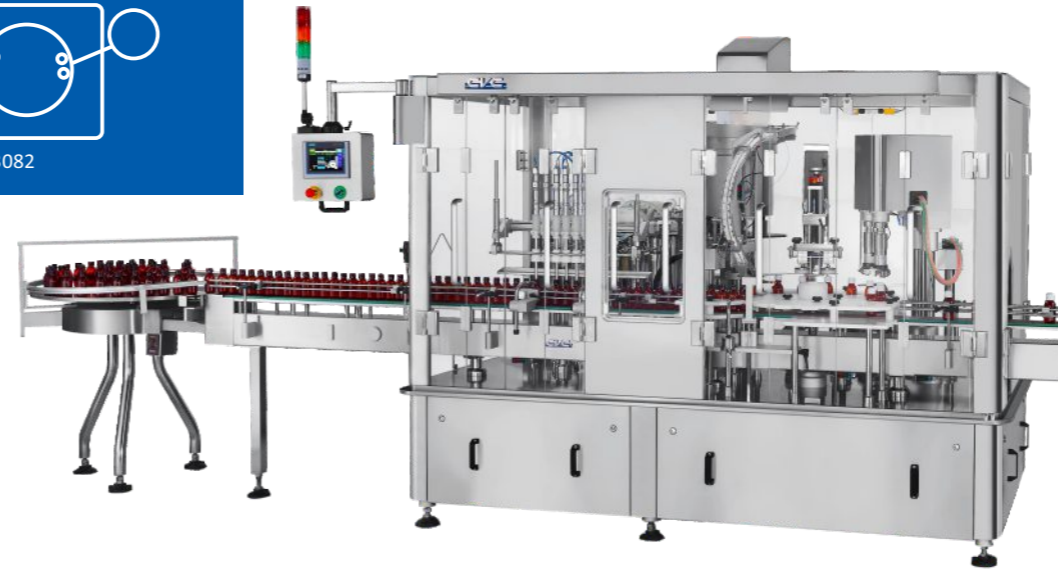
CVC 3092

# 圓盤式灌裝旋蓋機



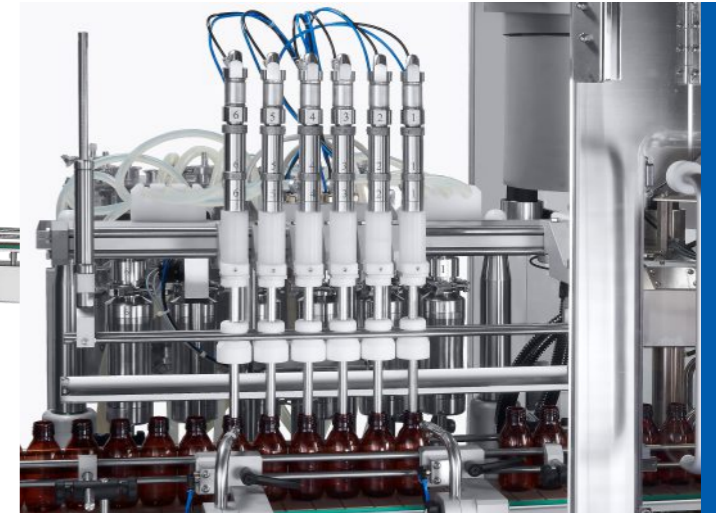
最先進的二機一體式泛用型全伺服機種，結合定量灌裝、下蓋、旋蓋...等功能，更加節省空間以及提昇生產效率。

- ◎ 配備最精確的定位系統：  
自動同步的輸送星輪可精準的將瓶子定位，針對不同瓶型及尺寸時亦可快速更換不同尺寸的星輪；CVC3082配備自動偵測系統，瓶子未達定位時不會進行灌裝；採用伺服馬達精準控制灌裝作業。
- ◎ 採用西門子PLC控制系統並搭配觸控式螢幕。
- ◎ 符合cGMP規範。
- ◎ 可選配 USFDA 21CFR Part 11 方案，提供電子記錄與電子簽章等相關功能。



CVC 3085-2

↓ 模組化設計，可視客戶產品與產能要求搭配多頭直線式灌裝。



技術參數：

型號	CVC 3082
容許粘度範圍	可達 1,500 CPS
電源	380V, 50/60Hz, 三相
耗電量	2 KW
氣壓/耗氣量	100 Lit/min at 5 kg/cm <sup>2</sup>
機器尺寸	1,450(L) x 1,400(W) x 1,850(H) mm

技術參數：

型號	CVC 3085
適用液體粘度範圍	可達 1,500 CPS
電源	380V, 50/60Hz, 三相
耗電量	2 KW
氣壓/耗氣量	100 Lit/min at 5 kg/cm <sup>2</sup>
機器尺寸	1,450(L) x 1,400(W) x 1,850(H) mm

皇將所設計製造的液體灌裝旋蓋設備可依客戶的產品與產能需求搭配直線或圓盤分度充填。



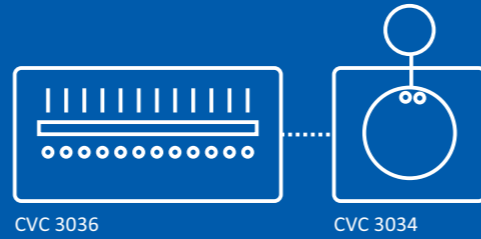
↑ 自動取蓋/下蓋裝置：配備特殊星輪可穩定且快速的輸送小型內塞及瓶蓋。

↓ 以智慧型的設計提供客戶更靈活的應用，最能符合客戶需求，提昇生產效益。



CVC 3082

## 直線式灌裝機



CVC 3036

CVC 3034

專利設計：有別於一般灌裝系統必須手動設定複雜的灌裝參數，CVC 3036 可直接於觸控螢幕依教導模式輕易設定灌裝量，輕鬆操作、節省設定時間與灌裝速度。

- ◎ 智慧型灌裝設計：灌裝嘴由下而上進行灌裝並隨著液面逐步上升，三段可調式行程以及速度、流量控制，以符合不同的液體特性以及瓶子形狀。
- ◎ 灌裝機構以伺服馬達驅動，灌裝嘴接近較窄的瓶口時會適時減緩速度，可大大減少氣泡或泡沫產生。
- ◎ 灌裝嘴及定量缸可進行內部參數設定，易於操作。
- ◎ 採用PLC控制系統搭配親和的觸控式人機介面，所有參數及灌裝量皆可於觸控式上輕鬆完成設定。
- ◎ 配置多組參數記憶功能，可儲存不同瓶型之尺寸、灌裝量、灌裝參數及檔瓶位置...等。
- ◎ 內部監控系統：
  - 訊號輸出／輸入顯示：即時監控每一個電眼或開關。
  - 擠瓶電眼：當出瓶口發生擠瓶現象時，機器自動暫停；狀況解除後自動重新啟動，不用人工重新設定，節省時間。
  - 行程控制：根據液體特性，灌裝時灌裝嘴會適當的減緩速度，並隨液面逐步上升。
  - 可輕鬆以手動模式進行新產品參數設定及儲存。
  - 即時監控，預防異常情況發生。
- ◎ 所有產品接觸部位皆採用符合產品安全標準的耐用材質。
- ◎ 灌裝元件、導管皆易拆裝，大幅降低清潔及維護的時間。
- ◎ 安全外罩開啟時機器自動停止，保障人員安全，同時也方便臨時停機進行相關調整。
- ◎ 配備醫療級計量灌裝泵浦並採用伺服馬達控制，確保灌裝精準度低於±1%。(需搭配不同容量的充填缸)
- ◎ 全機採用不鏽鋼構造，符合cGMP規範。

技術參數：

機型	CVC 3036系列
電源	380V, 50/60Hz, 三相
耗電量	約 1.5 KW
耗氣量	每分鐘 100 公升壓縮空氣
氣壓需求	5 kg/cm <sup>2</sup>
充填量	20 ml ~ 500 ml (需搭配不同容量的充填缸)
機器尺寸	1,500(L) x 1,000(W) x 2,000(H) mm (approx.)
速度	每分鐘 20-120 瓶

以上技術與速度資料僅供參考，實際產能與規格將依我們評估與工廠測試您的產品為依據。



CVC 3036

CVC 3034

## 迴轉式高速旋蓋機

- ◎ 可調式旋蓋扭力調整裝置，只需鬆開旋蓋頭並依刻度調整即可達到理想緊度。
- ◎ 扭力安全防護系統：旋蓋扭力達到極限時旋蓋機構自動放鬆，確保旋蓋緊度，避免因旋蓋扭力過大而造成損害。
- ◎ 全機採用不鏽鋼構造，符合cGMP規範。
- ◎ 可選備大容量瓶蓋輸送裝置，更換不同形狀及尺寸的瓶蓋時，不須另購更換件。
- ◎ 伺服扭力機型可線上檢測旋蓋扭力並及時予剔除不良品。
- ◎ 可選配 USFDA 21CFR Part 11 方案，提供電子記錄與電子簽章等相關功能。



CVC 3074

技術參數：

機型	CVC 3074系列
旋蓋頭數	4, 6, 8
適用樣式	塑膠旋牙蓋、壓蓋、內塞／外蓋...等
機器尺寸	1,200(L) x 1,200(W) x 2,000(H) mm (approx.)
適用尺寸	35 mm ~ 80 mm (需不同的旋蓋頭)
速度	每分鐘 50-200 瓶

以上技術與速度資料僅供參考，實際產能與規格將依我們評估與工廠測試您的產品為依據。

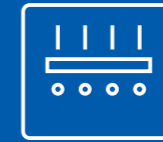
技術參數：

機型	CVC 3034系列
旋蓋頭數	1, 2
適用樣式	塑膠旋牙蓋、壓蓋、內塞／外蓋...等
機器尺寸	1,000(L) x 1,000(W) x 2,000(H) mm (approx.)
適用尺寸	35 mm ~ 80 mm (需不同的旋蓋頭)
速度	每分鐘 20-60 瓶

以上技術與速度資料僅供參考，實際產能與規格將依我們評估與工廠測試您的產品為依據。

- ◎ 搭搭配親和的觸控式人機介面，參數設定方便、容易。
- ◎ 操作人員可隨時透過螢幕檢視運作情形、時間設定、異常狀態...等。
- ◎ 可選配內塞裝置用於內塞及旋蓋雙功能，不需增加額外空間，可有效節省空間以及提昇作業效率。
- ◎ 可調式旋蓋扭力。
- ◎ 符合cGMP規範。

# 直線式灌裝系列



CVC 3036-4



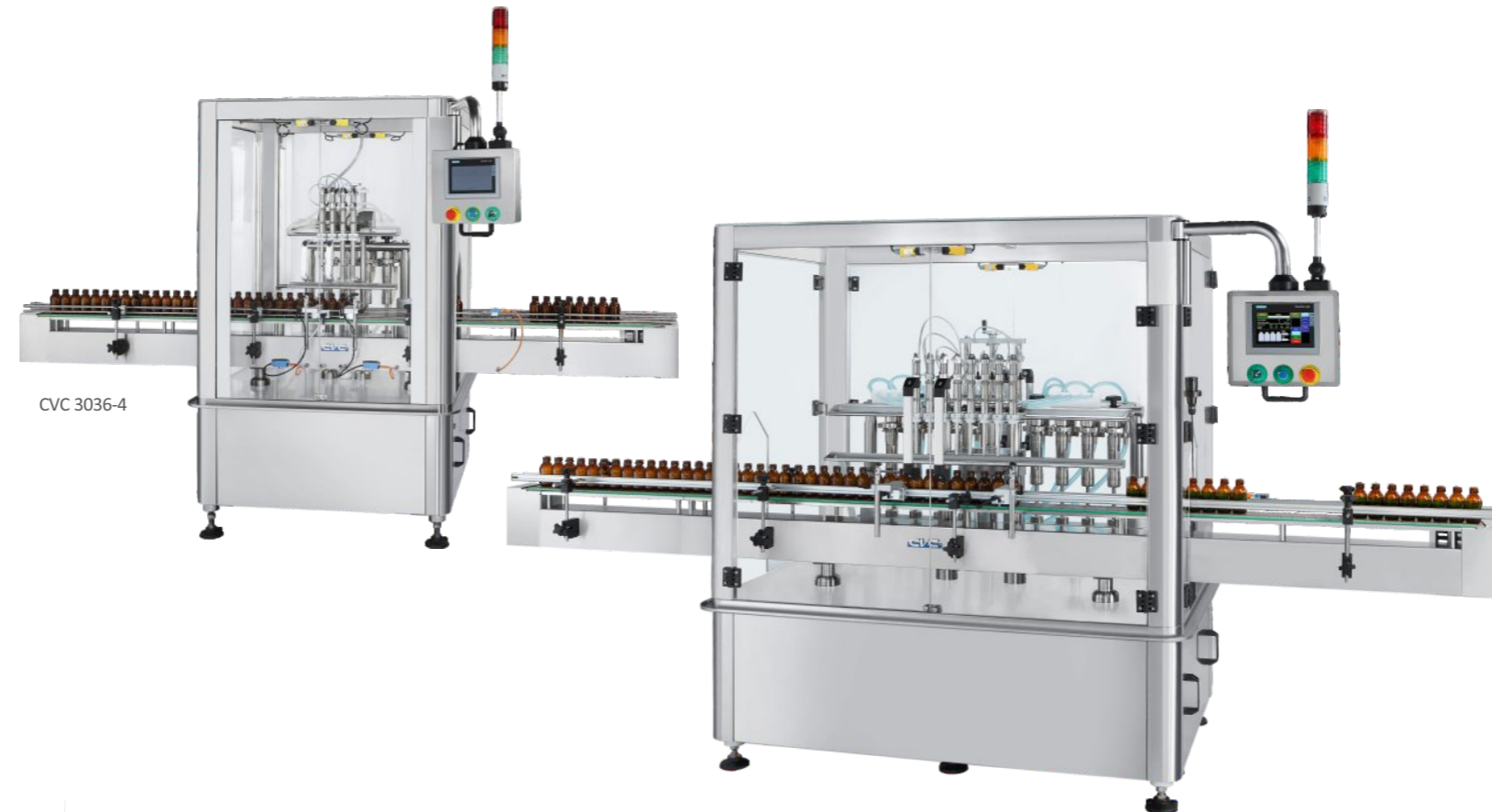
CVC 3036-8



CVC 3036-12

CVC 3036 系列直線式液體灌裝機，可廣泛運用於各種藥品、保健品、食品化工等瓶裝液體灌裝。

- ◎ 依產能需求，CVC 3036液體灌裝可彈性搭配4、8或12組充填定量缸，每分鐘最高產能可達80瓶。
- ◎ 獨特伺服馬達驅動控制充填缸與充填嘴設計，可確保快速與高精準度充填。
- ◎ 本系統搭配西門子觸控螢幕組，操作人員可快速調整設定機台。機台相關參數設定完成後存儲入產品記憶組供呼叫。
- ◎ 本機配有“教導模式”(Tech mode)對新產品或初次使用機台的操作人員均非常易於上手。
- ◎ 觸摸面板上會立即顯示錯誤訊息，便於機器維護和故障排除。
- ◎ 可採用多次充填模式達到所需大充填量。
- ◎ 配有各種容量的充填缸，可適用充填容量範圍從20毫升到500毫升。
- ◎ 各式選配：氣閘式充填嘴(shut-off nozzles)、緩衝料桶、儲存料桶，符合USFDA 21 CFR PART 11、客製瓶口套組，客製送瓶定位螺桿組。



CVC 3036-4

## 標準規格：

- ◎ 充填頭組數：4/8/12。
- ◎ 充填缸與充填嘴採用伺服馬達驅動控制，確保快速精準充填。
- ◎ 多段可調式充填速度設定。
- ◎ 依液體特性可搭配伸入瓶內或自瓶身底下往上上升式充填嘴。
- ◎ 滴漏盤。
- ◎ 產品快速存取記憶組。
- ◎ 簡單快捷的設定模式設置。
- ◎ 瓶輸送帶前後各配控有入瓶與擠瓶電眼組，完美監控連線生產。
- ◎ 對特殊異型瓶、如橢圓瓶等可搭配客製伺服驅動螺桿精準送瓶定位。
- ◎ 配置單軌式中空衛生級輸送帶。可依客戶廠房與動線規劃客製各式不同長度的輸送帶組。
- ◎ 不鏽鋼機座。
- ◎ 充填速度：以100毫升類水液體採用12頭充填，每分鐘可達72瓶。
- ◎ 通過ISO 9001：2015認證。
- ◎ 適用液體黏度可達1500 cps。



## 適用瓶尺寸範圍：

- ◎ 瓶高：50 mm ~ 220 mm
- ◎ 瓶徑(直徑)：30 mm ~ 100 mm
- ◎ 瓶開口(直徑)：10 mm ~ 50 mm

## 機台規格：

- ◎ 使用食品級液體接觸材質。
- ◎ 充填缸尺寸：50 ml/ 100 ml/ 250 ml/ 500 ml/ 750 ml
- ◎ 機台重量：CVC 3036-4: 620 kg  
CVC 3036-8: 945 kg  
CVC 3036-12: 1010 kg

## 機台尺寸：

- ◎ CVC 3036-4: L. 3000 mm x W. 1040 mm x H. 2200 mm
- ◎ CVC 3036-8: L. 3600 mm x W. 1040 mm x H. 2200 mm
- ◎ CVC 3036-12: L. 4200 mm x W. 1040 mm x H. 2200 mm

## 氣電規格：

- ◎ 電壓：380 V, 50/60 Hz, 3 phase  
220 V, 50/60 Hz, 單相 (美規)
- ◎ 耗電量：3.1 KW - 6.1 KW
- ◎ 氣壓源：87 psi (ISO 8573-1等級空壓)
- ◎ 耗氣量：1.6 - 1.95 cfm

↓氣閘式充填嘴與防滴盤設計：氣閘式充填嘴建議使用於低黏性液體。

