



CVC TECHNOLOGIES, INC.  
皇將科技股份有限公司



www.cvctechnologies.com

美國總部：美國加州



● CVC Technologies, Inc. (美國)  
10861 Business Drive, Fontana, CA 92337, USA 電話: +1 (909) 355-0311  
傳真: +1 (909) 355-0411  
<http://www.cvcusa.com>  
E-mail: sales@cvcusa.com

● CVC Technologies, Inc. (印度)  
601/602, Manmandir Suraksha, Building No.3, Nahur Village Road,  
Mulund (W), Mumbai - 400 080  
電話: +91 (22) 2562-1242, +91 (22) 2562-1243  
傳真: +91 (22) 2562-1244  
E-mail: sales@cvctechnologies.com

亞太總部：台灣 (全球製造中心)



● CVC Technologies, Inc. (台灣)  
亞太總部  
412 台中市大里區工業九路190號  
電話: 04-2496-3666  
傳真: 04-3705-6555  
E-mail: sales@cvctechnologies.com

● CVC Technologies, Inc. (中國)  
昆山市周市镇康庄路77号  
郵編: 215314  
電話: +86 (512) 8363-6368  
傳真: +86 (512) 8363-6638  
E-mail: sales@cvctechnologies.com

本型錄內產品規格及功能，僅供參考，如有變更，恕不另行通知。



專注於客戶需求



## 液體充填 自動瓶裝包裝線

創新 簡易x智能x方案=完美整合解決方案

滿足各式自動化藥品瓶裝生產線需求

## 液體包裝解決方案 - 提供您整廠設備整合服務

皇將科技提供製藥、化工與化妝品灌裝生產設備，以40年整廠設備整合專業經驗服務客戶。

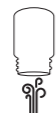
**靈 活 性：**依客戶廠房與產能需求，彈性規劃各式自動化包裝線。

**穩 定 性：**專業團隊具有40年連線整合經驗，確保連線生產品質與長期運行的穩定性。

**耐 久 性：**採用最先進的設計理念及精湛工藝，堅持卓越，確保連線耐久性。



▲ 高速液體充填瓶裝生產線



## ▼ CVC 1266



## ▼ CVC 1266X



CVC 1266是高速生產線的最佳理瓶設備。

精密堅固的機體設計，採用內置式的儲料空間與理瓶轉盤，不但節省空間，更能大幅降低機器運轉產生的噪音。在合理的預算內，採用可靠的系統，滿足藥廠規範符合性。

### 機台特色

- 採用西門子PLC控制與7吋彩色觸控螢幕。
- 50組記憶儲存：參數如理瓶盤旋轉速度、分瓶與導瓶皮帶速度及產品尺寸皆可儲存，可快速呼叫記憶組參數，方便操作使用。
- 不鏽鋼機體與透明防護外罩既可隔絕外界粉塵的汙染，同時提供完善的安全防護。
- 理瓶、翻瓶動作精準確實，易於調整，翻瓶整理後瓶子依序整列於輸送帶上。
- 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成，搭配可固定式腳輪。

### 選購配備

- 理瓶盤靜電消除裝置。
- 離子氣吹組。
- 真空除塵裝置。
- 倒瓶與瓶倒置偵測組(含排瓶裝置)。
- 排瓶確效。
- 符合 21CFR Part 11規範。
- OPC UA 用於生產數據採集。



|                     |  | 機器規格   |                               |
|---------------------|--|--|-------------------------------|
| 型號                  |  | CVC 1266   | CVC 1266X                     |
| 類型                  |  | U4   | U4                            |
| 產能                  |  | 最高可達每分鐘 250-280 瓶<br>(以 40-100 cc 圓瓶測試，需依客戶樣品實測為準)                           | 最高可達每分鐘 200 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準) |
| 適用尺寸                |  | 瓶徑: Ø30-124 mm<br>瓶口內徑: Ø25 mm- 瓶身與瓶口相同<br>瓶高: 45-220 mm<br>瓶徑/瓶高比: 最小 1:1.5 |                               |
| 料斗容量                |  | 396 L  |                               |
| 離子氣吹(選配)            |  | 2 噴嘴   | 4 噴嘴                          |
| 氣洗空氣過濾品質            |  | 0.01 µm [99.99%]<br>(選配離子氣吹清潔組)  |                               |
| 電壓                  |  | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH  |                               |
| 耗電量                 |  | 1,900 VA [8.7A] (含氣吹)  |                               |
| 氣壓                  |  | 6 bar [87 psi]   |                               |
| 耗氣量                 |  | 1,300 NL/min [46 CFM] (含氣吹)  |                               |
| 機器尺寸<br>(長 x 寬 x 高) |  | 2,200 x 1,235 x 1,980 mm   | 2,470 x 1,255 x 1,980 mm      |
| 機器淨重                |  | 707 kg   | 730 kg                        |
| 噪音值                 |  | ≤ 78 dB  | ≤ 78 dB                       |

\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

### 機台特色

- 料倉低料位檢測感應提醒。
- 出口端配有瓶積壓停機功能，積瓶狀況解除機器將可自動啟動。
- 採用圓盤式轉盤或星盤式理瓶(瓶客製規格件)，搭配反向瓶氣吹剔除功能。
- 配有分瓶輪與理瓶皮帶組，確保理瓶後瓶口朝上。
- 氣洗站配有0.01µm微過濾器及氣動式夾瓶裝置，可精準將瓶子送進氣洗站進行180度瓶翻轉、氣洗及再翻轉。瓶子翻轉採用伺服馬達控制，精準確實，易於調整。
- 可選購可調式理瓶盤組(免更換件模組)。



- 易於調整理瓶/翻瓶皮帶組 (CVC 1263D)。



- 氣洗針採用316L不鏽鋼製成。

|                     |  | 機器規格   |  |
|---------------------|--|--|--|
| 型號                  |  | CVC 1263   | CVC 1263D  |
| 類型                  |  | U4   | U4   |
| 產能                  |  | 最高可達每分鐘 60-80 瓶<br>(以 40-100 cc 圓瓶測試，需依客戶樣品實測為準)   | 最高可達每分鐘 100-120 瓶<br>(以 40-100 cc 圓瓶測試，需依客戶樣品實測為準) |
| 適用尺寸                |  | 瓶徑: Ø30-80 mm<br>瓶高: 50-150 mm<br>瓶徑/瓶高比: 最小 1:1.5 |  |
| 料斗容量                |  | 155 L  | 180 L  |
| 離子氣吹(選配)            |  | N/A  | N/A  |
| 氣洗空氣過濾品質            |  | 0.01 µm [99.99%]<br>(選配離子氣吹清潔組)                    |  |
| 電壓                  |  | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH                              |  |
| 耗電量                 |  | 1,700 VA [7.8 A] (含氣吹)                             |  |
| 氣壓                  |  | 6 bar [87 psi]                                     |  |
| 耗氣量                 |  | 1,300 NL/min [46 CFM] (含氣吹)                        |  |
| 機器尺寸<br>(長 x 寬 x 高) |  | 1,635 x 1,475 x 1,970 mm                           | 2,380 x 1,935 x 2,140 mm                           |
| 機器淨重                |  | 700 kg   | 1,200 kg   |
| 噪音值                 |  | ≤ 78 dB  | ≤ 78 dB  |

\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

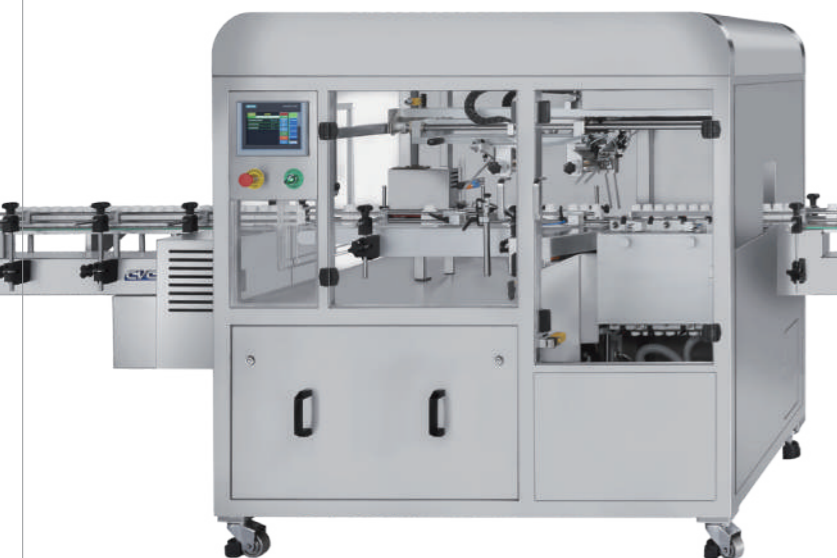
## ▼ CVC 1263 (星盤式理瓶)



## ▼ CVC 1263D (圓盤式理瓶)



## ▼ CVC 1102



CVC 1102系列的理瓶氣洗機，採伺服馬達及夾瓶機構，夾瓶固定後翻轉180°氣洗，完成後翻轉回，並傳送於輸送帶上，是瓶裝生產線達到cGMP要求的理想解決方案。

### 機台特色

- 採用西門子PLC控制與7"彩色觸控螢幕。
- 50組記憶儲存：參數如理瓶盤旋轉速度、分瓶與導瓶皮帶速度及產品尺寸皆可儲存，可快速呼叫記憶組參數，方便操作使用。
- 不鏽鋼機體與透明防護外罩既可隔絕外界粉塵的汙染，同時提供完善的安全防護。
- 積瓶偵測電眼
- 氣洗針採用不鏽鋼316，主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成。

### 選購配備

- 理瓶盤靜電消除裝置
- 離子氣吹組
- 真空吸塵裝置
- 符合 21CFR Part 11規範
- OPC UA 伺服器用於生產數據採集



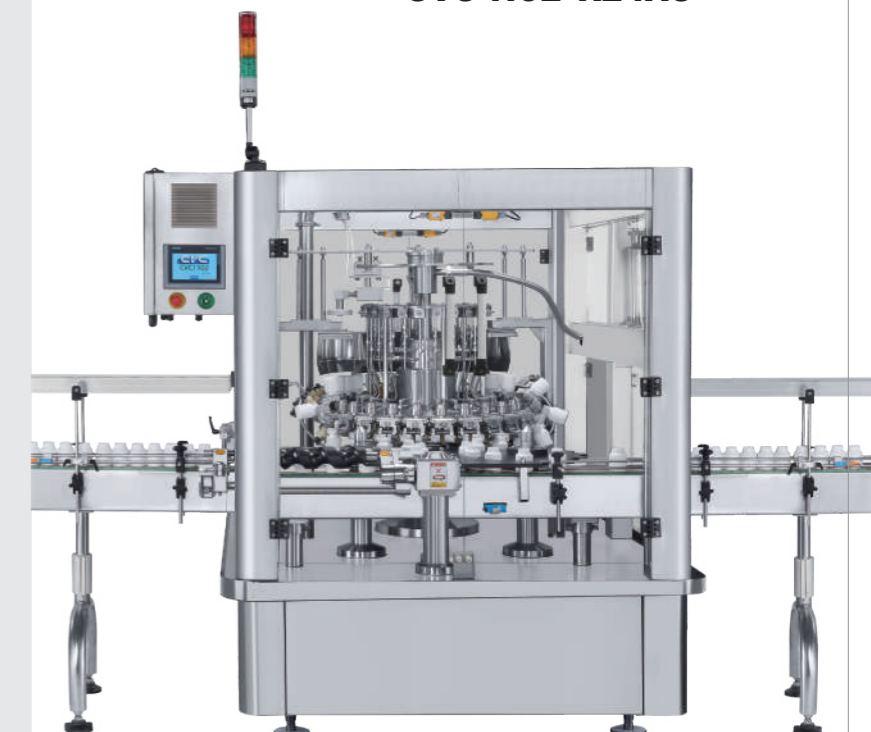
· 氣洗站

### CVC 1102 機器規格

| 型號              | CVC 1102-400                          | CVC 1102-600                           |
|-----------------|---------------------------------------|--|
| 類型              | U4                                    | U4                                     |
| 產能              | 最高每分鐘 80-100 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)        | 最高每分鐘 120-150 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)        |
| 適用尺寸            | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-80 mm<br>瓶高: 50-150 mm | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-120 mm<br>瓶高: 50-200 mm |
| 氣洗空氣過濾品質        | 0.01 µm (99.99%)                      | 0.01 µm (99.99%)                       |
| 電壓              | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH                 | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH                  |
| 耗電量             | 1,230 VA (5.6 A)                      | 2,640 VA (12 A)                        |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)                        | 6 bar (87 psi)                         |
| 耗氣量             | 1,250 NL/min (43.7 CFM)<br>[含氣吹]      | 1,500 NL/min (52.5 CFM)<br>[含氣吹]       |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 1,605 x 1,050 x 1,435 mm              | 2,520 x 1,145 x 2,140 mm               |
| 機器淨重            | 425 kg                                | 720 kg                                 |
| 噪音值             | ≤ 78 dB                               | ≤ 78 dB                                |

\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

## ▼ CVC 1102-R24AG



### 機台特色

- 使用進瓶螺桿與星盤，提供最佳性能的高速運轉。
- 24個夾瓶爪，迴轉式夾取瓶子。
- 將瓶子倒置氣洗。
- 每個氣洗站皆配有排出廢氣的真空室。
- 空氣過濾系統，可確保氣洗時的清淨空氣源。
- 更換件，適用於不同尺寸的瓶子。
- 安全設計，包括急停按鈕與互動連鎖安全門。
- 不鏽鋼結構符合cGMP要求。

### 選購配備

- 3色警示燈
- 符合 21 CFR PART 11
- OPC UA 伺服器用於數據採集



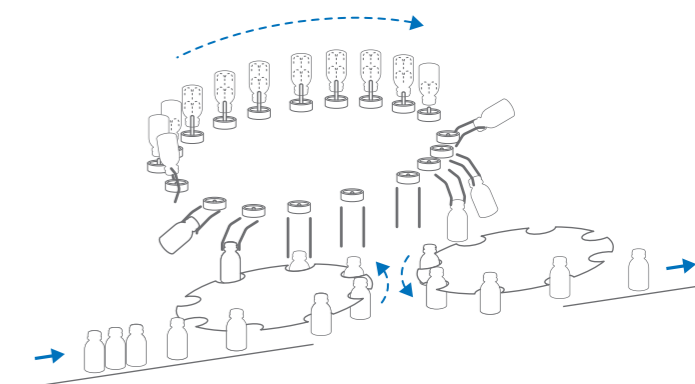
- 24個迴轉式的氣洗站，高速運轉氣洗瓶子。
- 夾取瓶子倒置，強勁氣流噴射達到清洗效果。

### CVC 1102-R24AG 機器規格

|                 |                                      |
|-----------------|--------------------------------------|
| 產能              | 最高可達每分鐘 200 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)        |
| 氣洗工站            | 24                                   |
| 適用尺寸            | 30-150 ml                            |
| 電壓              | 380 V, 50/60 HZ, 3 PH                |
| 耗電量             | 2,000 VA (3 A)                       |
| 氣壓              | 6 bar (85 psi)                       |
| 耗氣量             | 2,000 NL/min (70 CFM)                |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 1,970 x 1,875 x 1,995 mm<br>[含輸送帶尺寸] |
| 機器淨重            | 3,500 kg                             |
| 噪音值             | ≤ 78 dB                              |

\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

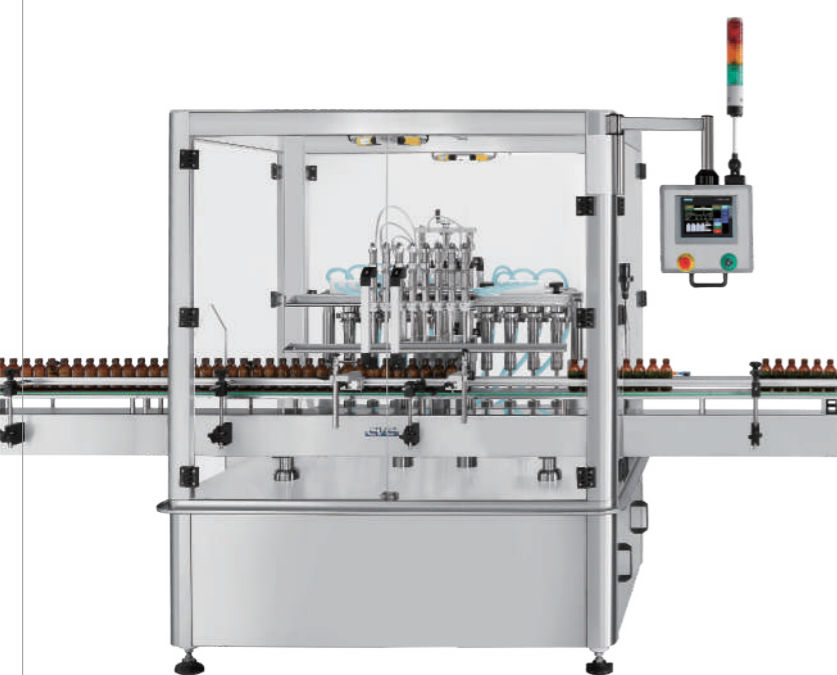
### ▼ 機器工站流程



## ▼ CVC 3036-4



## ▼ CVC 3036-8



CVC 3036 系列的直線式液體充填機，適用於各式瓶型、充填容量及不同液體特性；可配備4、8或12個充填嘴，以達到最大產能，滿足客戶瓶裝液體充填線的生產需求。

### 機台特色

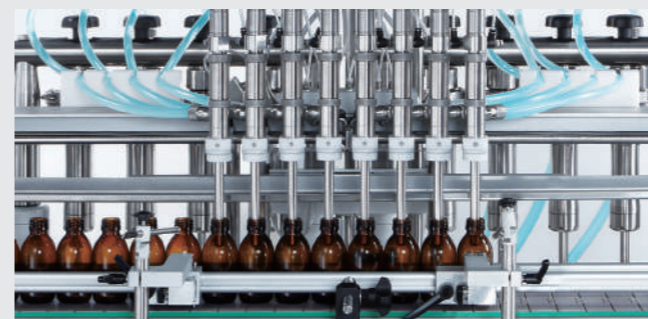
- 獨特教導模式(Teach Mode)，易於快速設定與操作。
- 伺服馬達驅動控制充填缸與充填嘴，可確保快速與高精度度充填。
- 超過50組產品參數記憶組，可供快速存取與呼叫產品生產參數資料。
- 潛入式充填設計：充填嘴潛入瓶內充填，並逐漸向上移動，可減少液體起泡且不會溢出。
- 西門子PLC控制系統與彩色觸控螢幕可顯示生產資訊、錯誤訊息，便於生產管理、保養維護和故障排除。
- 多段可調式充填速度設定。
- 輸送帶前後各配有入瓶與出口擠瓶電眼組，完美監控連線生產。
- 配置單軌中空衛生級輸送帶，可依客戶廠房與動線規劃客製各式不同長度的輸送帶。
- 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成，與液體接觸材質採用不鏽鋼316L。



- 氣閘式充填嘴與防滴漏盤設計：氣閘式充填嘴建議使用於低黏性液體。

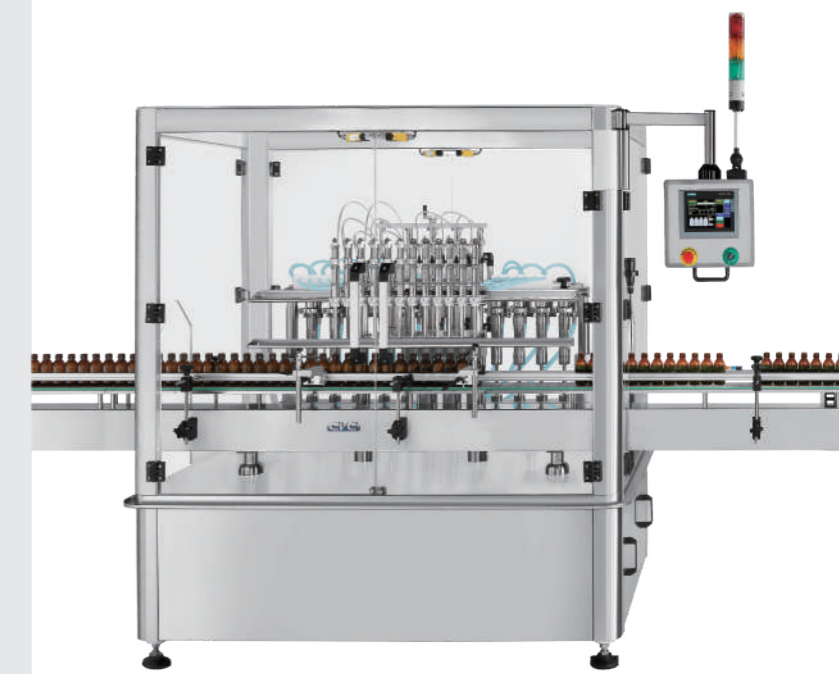
### 選購配備

- 4/8/12組精密充填定量缸組。
- 配有各種容量的充填缸  
(可適用灌裝容量範圍從20-500毫升)
- 氣閘式充填嘴(shut-off nozzle)
- 緩衝料桶
- 儲存料桶
- 符合 21 CFR PART 11
- OPC UA伺服器用於數據採集
- 客製瓶口套組
- 客製送瓶定位螺桿組



- 瓶口導正組：建議使用於小瓶口產品，充填嘴潛入瓶內前，可預先輔助導正瓶口，確保充填嘴可準確對準。

## ▼ CVC 3036-12



### 機器規格

| 型號              | CVC 3036-4  |
|-----------------|---|
| 充填嘴數量           | 4   |
| 產能              | 最高可達每分鐘 48 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)  |
| 適用液體黏度          | 2,000 cps   |
| 適用尺寸            | 瓶徑: Ø30-110 mm<br>瓶高: 50-220 mm<br>瓶口內徑: Ø10-15 mm (2分充填嘴6.5mm),<br>Ø15 mm以上(標準型充填嘴13 mm) |
| 充填量範圍及精度        | 20-500 ml<br>(需搭配不同定量缸, 及適當充填嘴)   |
| 電壓              | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH/ 380V, 50/60 HZ, 3PH  |
| 耗電量             | 3,100 VA (220V: 16 A/ 380V: 8 A)  |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)  |
| 耗氣量             | 45 NL/min (1.6 CFM)   |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 3,000 x 1,040 x 2,200 mm  |
| 機器淨重            | 620 kg  |
| 噪音值             | 70-75 dB  |

\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

### 機器規格

| 型號              | CVC 3036-8  | CVC 3036-12   |
|-----------------|---|---|
| 充填嘴數量           | 8   | 12  |
| 產能              | 最高可達每分鐘 64 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)  | 最高可達每分鐘 72 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)  |
| 適用液體黏度          | 2,000 cps   | 2,000 cps   |
| 適用尺寸            | 瓶徑: Ø30-110 mm<br>瓶高: 50-220 mm<br>瓶口內徑: Ø10-15 mm (2分充填嘴6.5 mm), Ø15 mm以上<br>(標準型充填嘴13 mm) | 瓶徑: Ø30-110 mm<br>瓶高: 50-220 mm<br>瓶口內徑: Ø10-15 mm (2分充填嘴6.5 mm), Ø15 mm以上<br>(標準型充填嘴13 mm) |
| 充填量範圍及精度        | 20-500 ml<br>(需搭配不同定量缸, 及適當充填嘴)   | 20-500 ml<br>(需搭配不同定量缸, 及適當充填嘴)   |
| 電壓              | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH/ 380V, 50/60 HZ, 3PH  | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH/ 380V, 50/60 HZ, 3PH  |
| 耗電量             | 4,600 VA (220V: 25 A/ 380V: 12 A)   | 6,100 VA (220V: 32 A/ 380V: 16 A)   |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)  | 6 bar (87 psi)  |
| 耗氣量             | 50 NL/min (1.8 CFM)   | 55 NL/min (1.95 CFM)  |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 3,600 x 1,040 x 2,200 mm  | 4,200 x 1,040 x 2,200 mm  |
| 機器淨重            | 945 kg  | 1,010 kg  |
| 噪音值             | 70-75 dB  | 70-75 dB  |

\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

## ▼ CVC 3036-8H



CVC 3036-8H直線平移式液體充填機，採用先進智能灌裝設計，具有三段可調式灌裝行程、速度及流量控制，充填嘴採平移式追隨瓶子移動並同步充填，確保精準充填及提高產能。

### 機台特色

- 獨特教導模式(Teach Mode)，易於快速設定與操作。
- 伺服馬達驅動控制充填缸與充填嘴，可確保快速與高精度度充填。
- 超過50組產品參數記憶組，可供快速存取與呼叫產品生產參數資料。
- 潛入式充填設計：充填嘴潛入瓶內充填，並逐漸向上移動，可減少液體起泡且不會溢出。
- 西門子PLC控制系統與彩色觸控螢幕可顯示生產資訊、錯誤訊息，便於生產管理、保養維護和故障排除。
- 8組精密充填定量缸組
- 多段可調式充填速度設定。
- 配搭客製伺服驅動螺桿，精準送瓶定位。
- 輸送帶前後各配有入瓶與出口擠瓶電眼組，完美監控連線生產。
- 配置單軌中空衛生級輸送帶，可依客戶廠房與動線規劃客製各式不同長度的輸送帶。
- 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成，與液體接觸材質採用不鏽鋼316L。

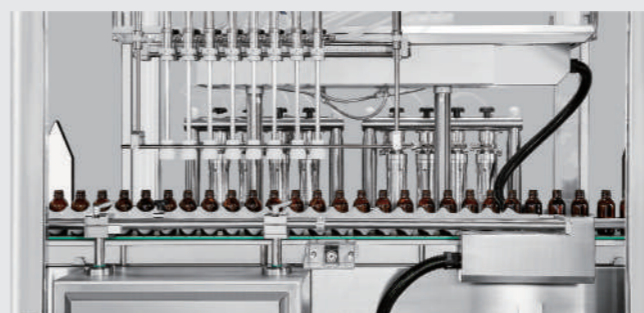
### CVC 3036-8H 機器規格

|                 |   |
|-----------------|---|
| 充填嘴數量           | 8   |
| 產能              | 最高可達每分鐘 100 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)   |
| 適用液體黏度          | 2,000 cps   |
| 適用尺寸            | 瓶徑: Ø30-70 mm<br>瓶高: 65-165 mm<br>瓶口內徑: Ø10-15 mm (2分充填嘴6.5 mm),<br>Ø15 mm以上(標準型充填嘴13 mm) |
| 充填量範圍及精度        | 20-500 ml<br>(需搭配不同定量缸，及適當充填嘴)  |
| 電壓              | 380 V, 50/60 HZ, 3PH  |
| 耗電量             | 6,975 VA (18 A)   |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)  |
| 耗氣量             | 50 NL/min (1.8 CFM)   |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 3,600 x 1,050 x 2,200 mm  |
| 機器淨重            | 1,100 kg  |
| 噪音值             | 70-76 dB  |

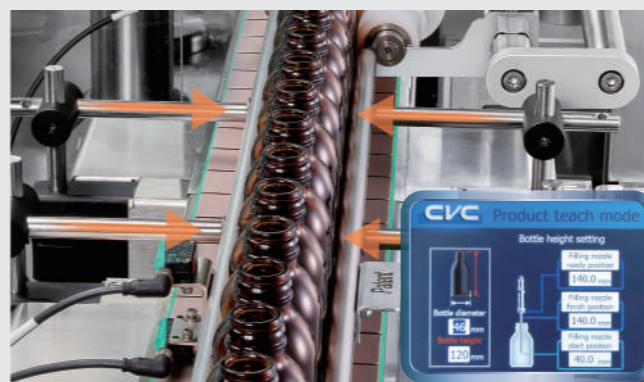
\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

### 選購配備

- 配有各種容量的充填缸  
(可適用灌裝容量範圍從20-500毫升)
- 氣閘式充填嘴(shut-off nozzle)
- 1對8，分流入料管
- 緩衝料桶
- 儲存料桶
- 符合 21 CFR PART 11
- OPC UA伺服器用於數據採集
- 客製瓶口套組
- 客製送瓶定位螺桿組
- 護欄自動調整組



· 直線式平移追隨充填系統，可精確並連續高速充填。



· 觸控螢幕操作自動調節護欄，易於更換瓶子。

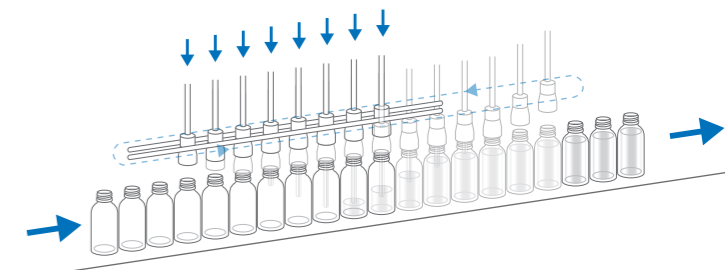


· 採伺服馬達驅動的送瓶螺桿系統。

### ▼ 適用產品



### ▼ 機器工站流程



## ▼ CVC F0804



CVC F0804液體充填旋蓋機採用二機一體設計：直線平移式液體充填搭配迴轉式旋蓋，高效能伺服驅動技術，提供高速穩定、精準的液體充填和旋蓋。

在液體灌裝過程中，伺服驅動的螺桿將瓶子輸送至灌裝工站，液體灌裝時可邊灌裝邊追隨瓶子行進，達到高速穩定液體充填。已充填液體的瓶子將繼續進入迴轉旋蓋工站進行旋蓋作業。一台機器即可同步完成高速液體充填和旋蓋，大大滿足客戶產能與空間需求。

### 機台特色

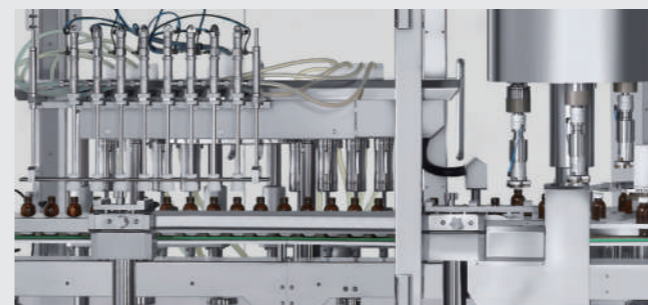
- 8組精密伺服驅動充填定量缸組。
- 4個伺服驅動旋蓋頭。
- 潛入式灌裝設計：灌裝時充填嘴潛入瓶內並逐漸向上移動，可大大減少液體起泡。依液體特性可搭配潛入瓶或瓶底上升式充填嘴。
- 獨特伺服馬達驅動控制充填缸與充填嘴，可確保快速與高精度度充填。
- 採用伺服驅動螺桿精準送瓶定位。
- 多段可調式充填與旋蓋速度設定。
- 超過50組產品參數記憶組，可供快速存取與呼叫產品生產參數資料。
- 獨特教導模式(Teach Mode)，易於簡單快速設定與操作本機。
- 輸送帶前後各配有入瓶與出口擠瓶電眼組，完美監控連線生產。
- 客製瓶口導正組可確保充填嘴對準瓶口進行潛入充填(此需研發評估客戶產品)。
- 採用西門子PLC控制的人性化觸控螢幕。
- 旋蓋頭的升降與旋轉，採用先進的Linmot線性馬達，具有精確的旋蓋控制功能，適用於各種瓶蓋。
- 旋蓋扭力檢測系統。
- 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成，與液體接觸材質採用不鏽鋼316L。

### 選購配備

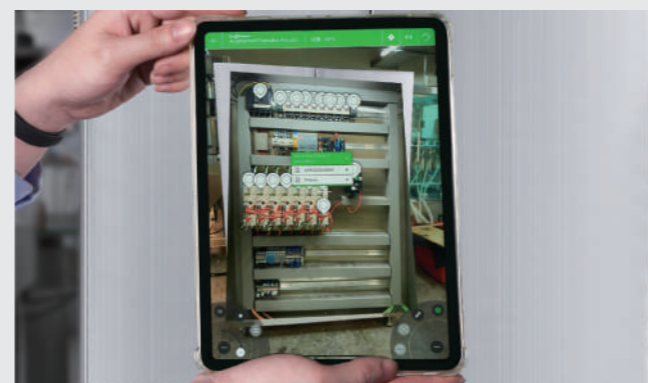
- 配有各種容量的充填缸  
(可適用灌裝容量範圍從20-500毫升)
- 氣閘式充填嘴(shut-off nozzle)
- 1對8，分流入料管
- 緩衝料桶
- 儲存料桶
- 符合21 CFR PART 11
- OPC UA伺服器用於數據採集
- 客製瓶口套組
- 客製送瓶定位螺桿組
- AOA工業擴增實境數位服務

CVC 伺服旋蓋系統，適用各式瓶蓋如：

- 塑膠旋牙蓋
- 兒童安全蓋
- 內塞



- 8個液體充填頭與4個旋蓋頭。



- 擴增實境(AR)服務，透過AOA操作，虛擬打開電控箱櫃門，並排除故障。

### CVC F0804 機器規格

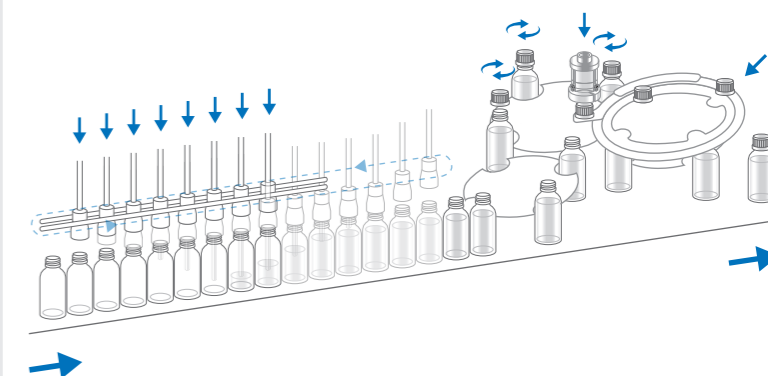
|                 |   |
|-----------------|---|
| 充填嘴數量           | 8   |
| 旋蓋頭數量           | 4   |
| 產能              | 最高可達每分鐘 100 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)   |
| 適用液體黏度          | 2,000 cps   |
| 適用尺寸            | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-70 mm<br>瓶高: 65-165 mm<br>瓶口內徑: Ø10-15 mm (2分充填嘴6.5mm),<br>Ø15 mm以上(標準型充填嘴13 mm)<br><br>瓶蓋:<br>蓋徑: Ø30-60 mm<br>蓋高: 13-28 mm |
| 充填量範圍及精度        | 20-500 ml<br>(需搭配不同定量缸, 及適當充填嘴)   |
| 電壓              | 380 V, 50/60 HZ, 3 PH   |
| 耗電量             | 11,010 VA (25 A)  |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)  |
| 耗氣量             | 1,147 NL/min (40.5 CFM)   |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 2,600 x 1,300 x 2,200 mm  |
| 機器淨重            | 3,450 kg  |
| 噪音值             | ≤ 80 dB   |

\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

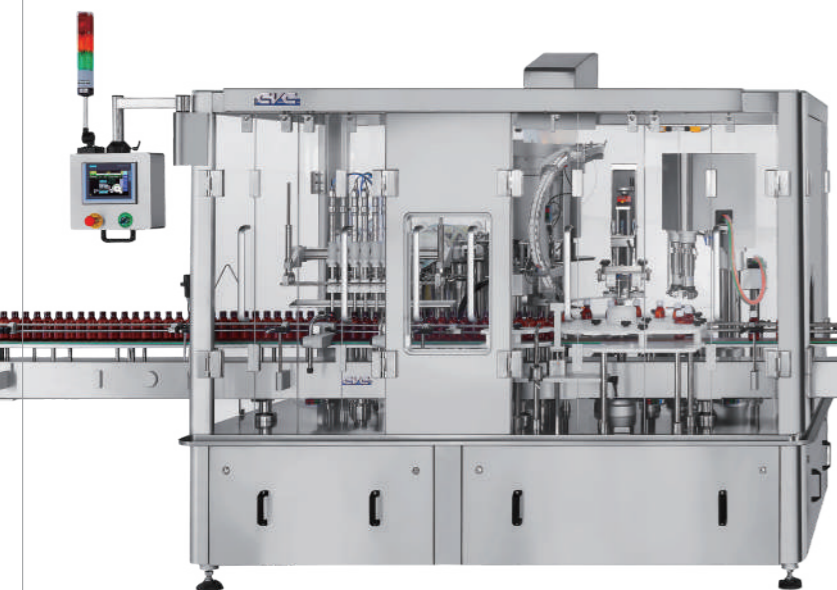
### ▼ 適用產品



### ▼ 機器工站流程



## ▼ CVC 3085-2



CVC 3085-2 液體充填旋蓋機採用二機一體設計：直線式液體充填搭配圓盤式旋蓋，高性能伺服驅動技術，提供高速穩定、精準的液體充填和旋蓋。

### 機台特色

- 6/8組精密伺服驅動充填定量缸組。
- 2個伺服驅動旋蓋頭(軋蓋頭或壓蓋頭)。
- 伺服馬達驅動控制充填缸與充填嘴，可確保快速與高精準度充填。
- 無瓶無充填。
- 採用西門子PLC控制的人性化觸控螢幕。
- 多段可調式充填速度設定。
- 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成，與液體接觸材質採用不鏽鋼316L。

| CVC 3085-2 機器規格 |   |
|-----------------|---|
| 充填嘴數量           | 6, 8  |
| 旋蓋頭數量           | 2   |
| 產能              | 最高可達每分鐘 50 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)  |
| 適用液體黏度          | 2,000 cps   |
| 適用尺寸            | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-100 mm<br>瓶高: 50-200 mm<br>瓶口內徑: Ø10-15 mm (2分充填嘴6.5mm),<br>Ø15 mm以上(標準型充填嘴13 mm)<br>瓶蓋:<br>蓋徑: Ø18-50 mm<br>蓋高: 8-30 mm |
| 充填量範圍及精度        | 15-500 ml<br>(需搭配不同定量缸, 及適當充填嘴)   |
| 電壓              | 380 V, 50/60 HZ, 3 PH   |
| 耗電量             | 10,000 VA (26 A)  |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)  |
| 耗氣量             | 170 NL/min (6 CFM)  |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 3,660x 1,485x 2,190 mm  |
| 機器淨重            | 3,600 kg  |
| 噪音值             | ≤ 80 dB   |

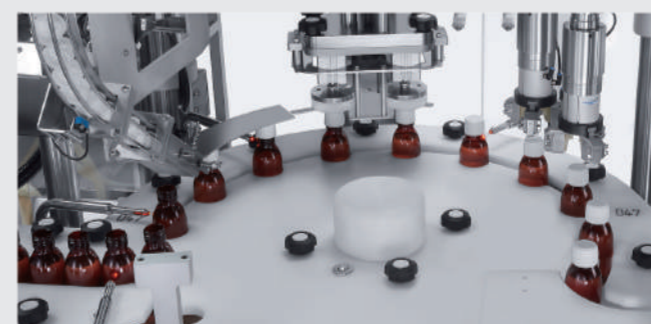
\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。

CVC 伺服旋蓋系統，適用各式瓶蓋如：

- 塑膠旋牙蓋
- 兒童安全蓋
- 內塞



· 機動性的設計，客戶能夠根據需求，規劃液體充填和旋蓋功能，適用於各種瓶子和瓶蓋。



· 分度星盤上的瓶子直接勾取蓋子，下壓和旋緊。



· 只需幾分鐘，就能輕易更換瓶子和瓶蓋。

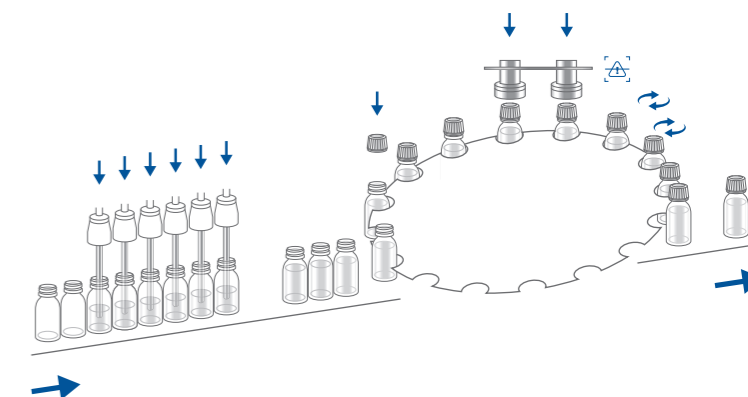


· 適用於塑膠旋牙蓋(CT)/ 兒童安全蓋(CRC)/ 內塞。

### ▼ 適用產品



### ▼ 機器工站流程





## ▼ CVC 3095



CVC 3095 一機多工，可進行液體充填、內塞、旋蓋 (或壓蓋)，運用靈活、產能穩定和經久耐用。

### 機台特色

- 4/ 6組精密伺服驅動充填定量缸組。
- 獨特伺服馬達驅動控制充填缸與充填嘴，可確保快速與高精度度充填。
- 三合一：一機完成液體充填，入內塞，旋蓋/壓蓋。
- 廣泛的應用範圍，包括眼藥水、鼻噴劑、口氣清新劑、食用色素、碘酒和乾洗手等產品。
- 透過迴轉圓盤，將瓶子準確地送達每個定位。
- 多段可調式充填與旋蓋速度設定。
- 採用西門子PLC控制的人性化觸控螢幕。
- 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的材質製成，與液體接觸材質採用不鏽鋼316L。

### 選購配備

- 配有各種容量的充填缸。  
(可適用灌裝容量範圍從20-500毫升)
- 氣閘式充填嘴(shut-off nozzle)。
- 1對8，分流入料管。
- 緩衝料桶。
- 儲存料桶。
- 符合21 CFR PART 11。
- OPC UA伺服器用於數據採集。
- 客製瓶口套組。
- 客製送瓶定位螺桿組。

| CVC 3095 機器規格   |   |
|-----------------|---|
| 充填嘴數量           | 4, 6  |
| 產能              | 最高可達每分鐘 32 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)  |
| 適用液體黏度          | 2,000 cps   |
| 適用尺寸            | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-110 mm<br>瓶高: 50-220 mm<br>瓶口內徑: Ø10-15 mm (2分充填嘴6.5mm),<br>Ø15 mm以上(標準型充填嘴13 mm)<br>瓶蓋:<br>蓋徑: Ø20-30 mm<br>蓋高: 8-30 mm |
| 充填量範圍及精度        | 20-500 ml<br>(需搭配不同定量缸, 及適當充填嘴)   |
| 電壓              | 220 V, 50/60 HZ, 3 PH   |
| 耗電量             | 18,600 VA (56 A)  |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)  |
| 耗氣量             | 240 NL/min (8.5 CFM)  |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 4,000 x 1,550 x 2,210 mm  |
| 機器淨重            | 2,400 kg  |
| 噪音值             | ≤ 80 dB   |

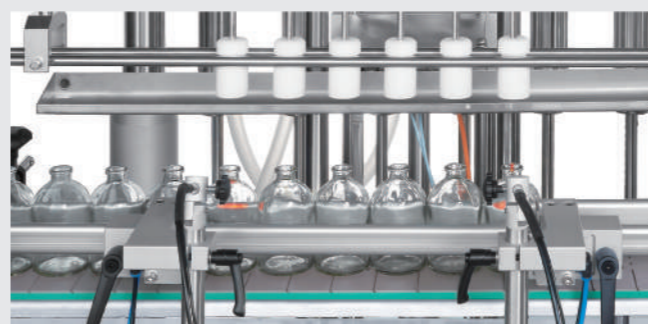
\* 機器規格如有變更，恕不另行通知。



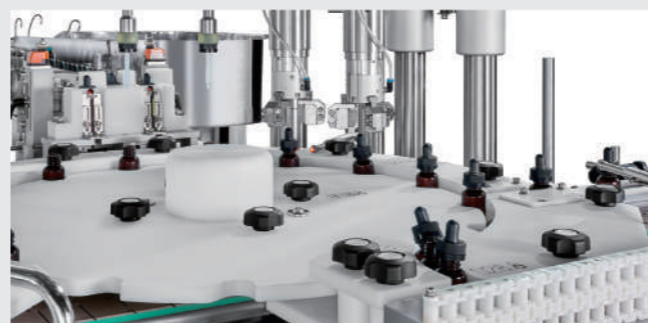
· 自動理蓋設計，可自動整列橡膠內塞、滴管及外蓋。



· 專為瓶瓶膠塞壓入與軋鋁蓋設計，耐久穩定。



· 直線式定量液體充填，可依灌裝量與速度搭配4或6組充填頭。

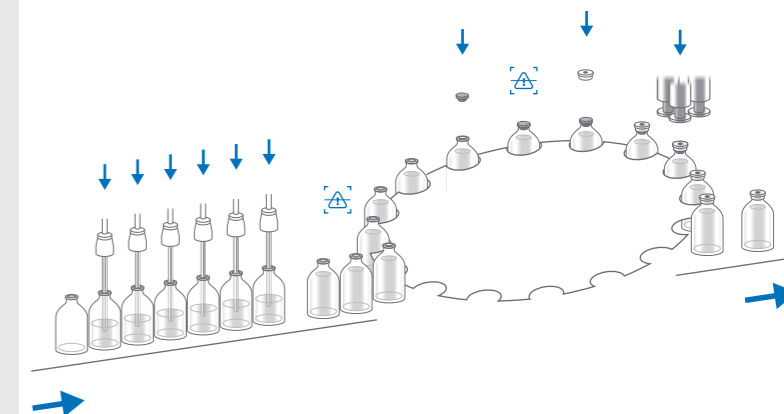


· 雙頭壓蓋/旋蓋組。

### ▼ 適用產品



### ▼ 機器工站流程



## ▼ CVC 3034



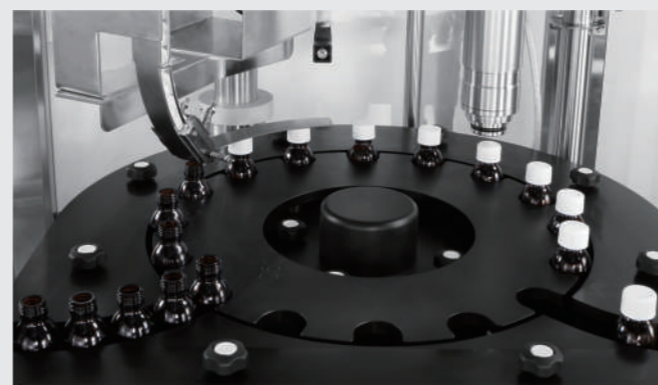
CVC 3034圓盤式旋蓋主機採用伺服驅動提供出色穩定的旋蓋效能。本旋蓋機可易於搭配各式瓶裝生產線：如藥錠數粒瓶裝線、粉體充填瓶裝線及液體灌裝生產線等。

CVC 伺服旋蓋系統，適用各式瓶蓋如：

- 塑膠旋牙蓋
- 兒童安全蓋
- 鋁製ROPP蓋
- 內塞
- 噴頭

### 機台特色

- 1組伺服驅動旋蓋頭。
- 本機平台與上部圓盤組於操作、清潔與保養維護。
- 不鏽鋼結構，符合cGMP規範。
- 伺服驅動系統，提供精準穩定的扭力輸出。
- 採用西門子PLC控制系統與7吋彩色觸控螢幕。
- 多達500個產品參數記憶組，可供快速存取產品生產參數資料檔案。
- 主機用伺服馬達驅動。
- 旋蓋頭的升降與旋轉，採用先進的伺服驅動，具有精確的旋蓋控制功能，並適用於各種瓶蓋。
- 旋蓋扭力檢測系統。
- 符合CE認證的PC外罩安全防護。
- 主機結構採用不鏽鋼304及FDA核准的材質製成。



- 瓶子隨星盤運轉時勾取瓶蓋並旋緊。

低維護成本與投入時間：  
使用伺服驅動旋蓋系統，只需最少的維護。

### 選購配備

- 瓶蓋補料機 (爬坡式送蓋/ 補蓋機)。
- 倒瓶檢測。
- 瓶與蓋檢測系統用於檢知蓋內鋁箔與斜蓋。
- 排瓶系統可整合各式檢測裝置如：檢測排除斜蓋、蓋內無鋁箔膜、旋蓋扭力未達標(旋蓋扭力低於設定值)等。
- 排瓶確效。
- 不同瓶型更換規格套件組。
- 不同瓶蓋更換規格套件組。
- 瓶蓋接觸部件：316不鏽鋼。
- 符合21 CFR PART 11。
- OPC UA伺服器用於數據採集。

### CVC 3034 機器規格

|                 |   |
|-----------------|---|
| 旋蓋頭數量           | 1   |
| 產能              | 最高可達每分鐘 40 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)  |
| 適用尺寸            | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-110 mm<br>瓶高: 50-220 mm<br>瓶蓋:<br>蓋徑: Ø30-60 mm<br>蓋高: 8-22 mm |
| 適用產品            | 瓶子: 塑膠瓶、玻璃瓶 (*)<br>瓶蓋: 旋蓋、壓蓋、內塞 (**)  |
| 電壓              | 220 V, 50/60 HZ, 1 PH   |
| 耗電量             | 1,800 VA (10 A)   |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)  |
| 耗氣量             | 45 NL/min (1.6 CFM)   |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 2,150 x 1,325 x 2,200 mm  |
| 機器淨重            | 1,020 kg  |
| 噪音值             | ≤ 80 dB   |

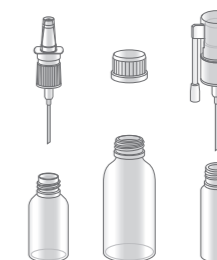
\* 不規則形狀的瓶子，請洽詢CVC皇將工程團隊。

\*\* 壓蓋、內塞等的適用性，請洽詢CVC皇將工程團隊。

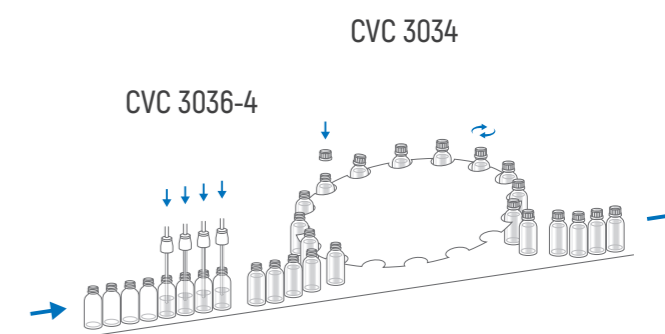
## ▼ CVC 3036-4 + CVC 3034



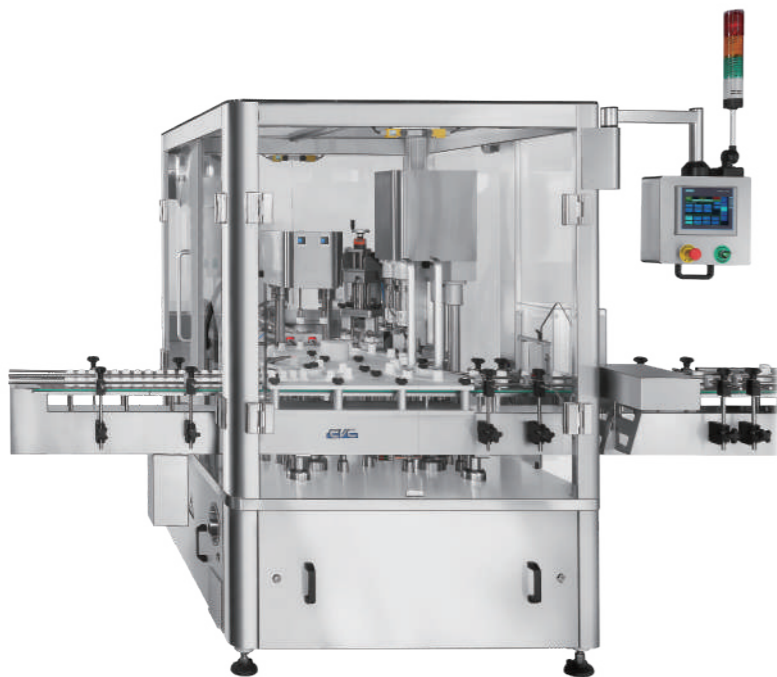
### ▼ 適用產品



### ▼ 機器工站流程



## ▼ CVC 3034-2



CVC 3034-2 圓盤式旋蓋主機採用伺服驅動提供出色穩定的旋蓋效能。本旋蓋機可易於搭配各式瓶裝生產線：如藥錠數粒瓶裝線、粉體充填瓶裝線及液體灌裝生產線等。

CVC 伺服旋蓋系統，適用各式瓶蓋如：

- 塑膠旋牙蓋
- 兒童安全蓋
- 鋁製ROPP蓋
- 內塞
- 噴頭

### 機台特色

- 2組伺服驅動旋蓋頭。
- 易於操作、清潔與保養維護。
- 不鏽鋼結構，符合cGMP規範。
- 伺服驅動系統，提供精準穩定的扭力輸出。
- 採用西門子PLC控制系統與7吋彩色觸控螢幕。
- 多達500個產品參數記憶組，可供快速存取產品生產參數資料檔案。
- 主機用伺服馬達驅動。
- 旋蓋頭的升降與旋轉，採用先進的伺服驅動，具有精確的旋蓋控制功能，並適用於各種瓶蓋。
- 旋蓋扭力檢測系統。
- 符合CE認證的PC外罩安全防護。
- 主機結構採用不鏽鋼304及FDA核准的材質製成。



- 不同瓶型更換規格套件組。

低維護成本與投入時間：  
使用伺服驅動旋蓋系統，只需最少的維護。

### 選購配備

- 瓶蓋補料機 (爬坡式送蓋/ 補蓋機)。
- 倒瓶檢測。
- 瓶與蓋檢測系統用於檢知蓋內鋁箔與斜蓋。
- 排瓶系統可整合各式檢測裝置如：檢測排除斜蓋、蓋內無鋁箔膜、旋蓋扭力未達標(旋蓋扭力低於設定值)等。
- 排瓶確效。
- 不同瓶型更換規格套件組。
- 不同瓶蓋更換規格套件組。
- 瓶蓋接觸部件：316不鏽鋼。
- 符合21 CFR PART 11。
- OPC UA伺服器用於數據採集。



- 瓶蓋補料機 (爬坡式送蓋/ 補蓋機)。

### CVC 3034-2 機器規格

|                 |  |
|-----------------|--|
| 旋蓋頭數量           | 2  |
| 產能              | 最高可達每分鐘 60 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)   |
| 適用尺寸            | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-90 mm<br>瓶高: 50-170 mm<br>瓶蓋:<br>蓋徑: Ø30-60 mm<br>蓋高: 8-22 mm |
| 適用產品            | 瓶子: 塑膠瓶、玻璃瓶 (*)<br>瓶蓋: 旋蓋、壓蓋、內塞 (**)   |
| 電壓              | 380 V, 50/60 HZ, 3 PH  |
| 耗電量             | 8,800 VA (35 A)  |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)   |
| 耗氣量             | 45 NL/min (1.6 CFM)  |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 3,500 x 1,435 x 2,200 mm   |
| 機器淨重            | 1,530 kg   |
| 噪音值             | ≤ 80 dB  |

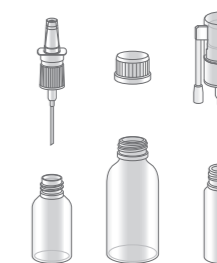
\* 不規則形狀的瓶子，請洽詢CVC皇將工程團隊。

\*\* 壓蓋、內塞等的適用性，請洽詢CVC皇將工程團隊。

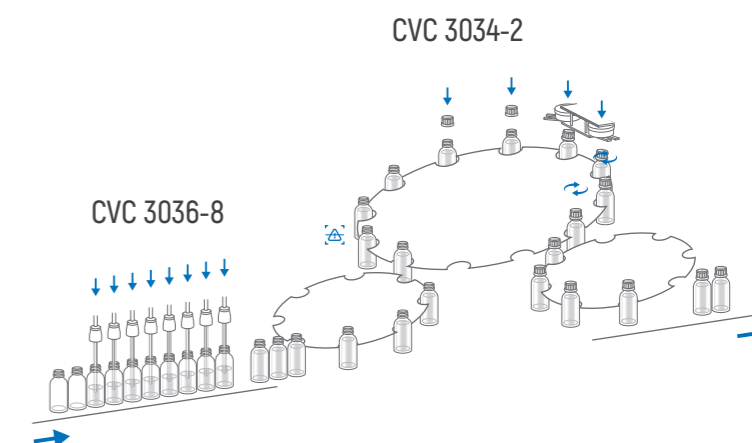
## ▼ CVC 3036-8 + CVC 3034-2



### ▼ 適用產品



### ▼ 機器工站流程



## ▼ CVC 3074-8



CVC 3074-8 高速迴轉式旋蓋，主機採用伺服驅動，提供出色穩定的高旋蓋效能。機械結構採用緊湊設計，節省占地空間，大大滿足生產線的需求。

CVC 伺服旋蓋系統，適用各式瓶蓋與：

- 塑膠旋牙蓋
- 兒童安全蓋
- 內塞

### 機台特色

- 8個伺服驅動旋蓋頭。
- 本機平台與上部轉塔易於操作，清潔與保養維護。
- 不鏽鋼結構，符合cGMP規範。
- 伺服驅動系統，提供精準穩定的扭力輸出。
- 採用西門子PLC控制系統與12.1吋PC式觸控螢幕。
- 多達500個產品參數記憶組，可供快速存取產品生產參數資料檔案。
- 主機用伺服馬達驅動。
- 旋蓋頭的升降與旋轉，採用先進的Linmot線性馬達，具有精確的旋蓋控制功能，適用於各種瓶蓋。
- 旋蓋扭力檢查系統。
- 符合CE認證的PC外罩安全防護。
- 主機結構採用不鏽鋼304及FDA核准的材質製成。

### CVC 3074-8 機器規格

|                 |  |
|-----------------|--|
| 旋蓋頭數量           | 8  |
| 產能              | 最高可達每分鐘 200 瓶<br>(需依客戶樣品實測為準)  |
| 適用尺寸            | 瓶子:<br>瓶徑: Ø30-70 mm<br>瓶高: 65-220 mm<br>瓶蓋:<br>蓋徑: Ø30-60 mm<br>蓋高: 8-22 mm |
| 適用產品            | 瓶子: 圓瓶、方瓶、異形瓶 (*)<br>瓶蓋: 旋蓋、壓蓋、內塞 (**)                                       |
| 電壓              | 380 V, 50/60 HZ, 3 PH  |
| 耗電量             | 10,000 VA (16 A)   |
| 氣壓              | 6 bar (87 psi)   |
| 耗氣量             | 1,947 NL/min (68.8 CFM)  |
| 機器尺寸<br>(長x寬x高) | 3,500 x 1,690 x 2,255 mm   |
| 機器淨重            | 2,223 kg   |
| 噪音值             | 70-75 dB   |

\* 不規則形狀的瓶子，請洽詢CVC皇將工程團隊。  
\*\* 壓蓋、內塞等的適用性，請洽詢CVC皇將工程團隊。

低維護成本與投入時間：  
使用伺服驅動旋蓋系統，只需最少的維護。

### 選購配備

- 瓶蓋補料機 (爬坡式送蓋/ 補蓋機)。
- 倒瓶檢測。
- 瓶與蓋檢測系統用於檢知蓋內鋁箔與斜蓋。
- 排瓶系統可整合各式檢測裝置如：檢測排除斜蓋、蓋內無鋁箔膜、旋蓋扭力未達標(旋蓋扭力低於設定值)等。
- 排瓶確效。
- 不同瓶型更換規格套件組。
- 不同瓶蓋更換規格套件組。
- 瓶蓋接觸部件：316不鏽鋼。
- 符合 21 CFR PART 11。
- OPC UA 伺服器用於數據採集。



· 取蓋轉盤提供高速平穩的送蓋與取蓋。



· 旋蓋頭的升降和旋轉，採用先進的Linmot線性馬達和伺服馬達驅動。

### ▼ 適用產品



### ▼ 機器工站流程

