



#### 美國總部:美國加州



● CVC Technologies, Inc. (美國-加州) 10861 Business Drive, Fontana, CA 92337, USA電話: +1 (909) 355-0311 (京京 4 (909) 755-044

傳真: +1 (909) 355-0411 http://www.cvcusa.com E-mail: sales@cvcusa.com

© CVC Technologies, Inc. (印度) 601/602, Manmandir Suraksha, Building No.3, Nahur Village Road, Mulund (W), Mumbai - 400 080

電話: +91 (22) 2562-1242, +91 (22) 2562-1243 傳真: +91 (22) 2562-1244

E-mail: sales@cvctechnologies.com

#### 亞太總部:台灣(全球製造中心)



● CVC Technologies, Inc. [台灣] 亞太總部 412 台中市大里區工業九路190號 電話: 04-2496-3666 傳真: 04-3705-6555 E-mail: sales@cvctechnologies.com

 CVC Technologies, Inc. (中國) 昆山市周市镇康庄路77号 郵編: 215314
 電話: +86 [512] 8363-6368
 傳真: +86 [512] 8363-6638

E-mail: sales@cvctechnologies.com



# 膠囊/錠劑 自動數粒包裝線

創新 簡易x智能x方案=完美整合解決方案

滿足各式自動化藥品瓶裝生產線需求



### 膠囊/錠劑 自動化藥品數粒瓶裝生產線

適用各種生產線







我們致力於為所有CVC客戶提供優質的設備和技術服務,以最大程度地提高生產 效率,降低成本並確保產品品質。









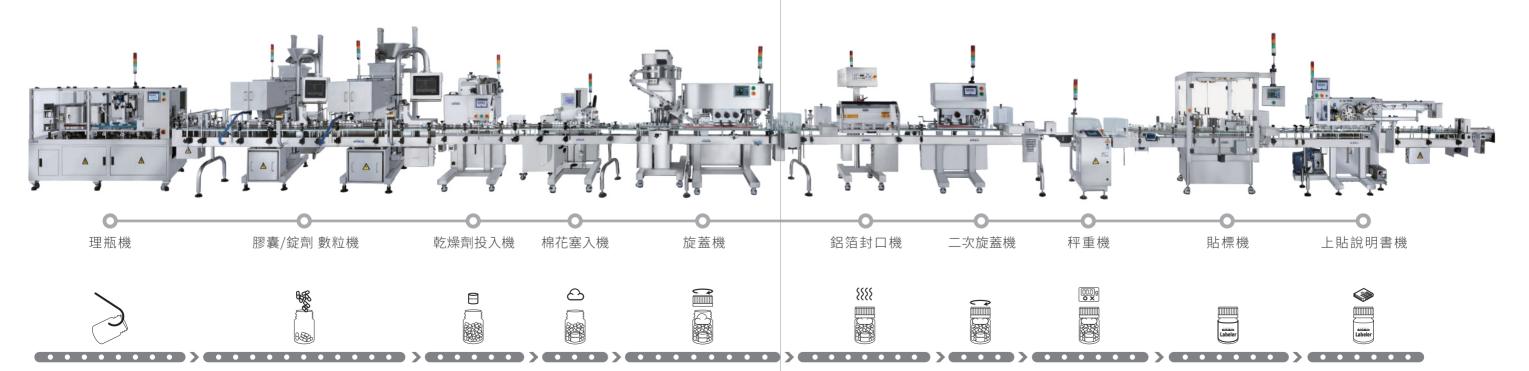


# 品質・價值・服務

皇將科技長期投入膠囊及藥錠數粒生產線的研發,我們所追求的不僅是高生產 效能表現,更重視設備的品質與效能。

我們深知,全球客戶無論區域與產業,一致性均要求生產效能及品質能兼具。 故除了發展出一系列不同設備的應用,以滿足客戶各式產品包裝需求外, 更針對客製化,提供一次性根本解決方案;對於客戶未來產線功能升級或產能 擴充規劃等,提供多方面產線升級彈性。

### ▼ 高速數粒瓶裝生產線



## 理瓶氣洗機

### **▼ CVC 1266**



#### **▼ CVC 1266X**



#### CVC 1266是高速生產線的最佳理瓶設備。

精密堅固的機體設計,採用內置式的儲料空間與 理瓶轉盤,不但節省空間,更能大幅降低機器運轉 產生的噪音。在合理的預算內,採用可靠的系統, 滿足藥廠規節符合性。

#### 機台特色

- ·採用西門子PLC控制與7吋彩色觸控螢幕。
- ·50組記憶儲存:參數如理瓶盤旋轉速度、分瓶與導瓶 皮帶速度及產品尺寸皆可儲存,可快速呼叫記憶組 參數,方便操作使用。
- · 不鏽鋼機體與透明防護外罩既可隔絕外界粉塵的汙染 ,同時提供完善的安全防護。
- ·理瓶、翻瓶動作精準確實,易於調整,翻瓶整理後 瓶子依序整列於輸送帶上。
- · 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的 材質製成,搭配可固定式腳輪。

#### 選購配備

- · 理瓶盤靜電消除裝置。
- ·離子氣吹組。
- · 真空除塵裝置。
- · 倒瓶與瓶倒置偵測組(含排瓶裝置)。
- ·排瓶確效。
- ·符合 21CFR Part 11規範。
- · OPC UA 用於生產數據採集。



#### 機台特色

- · 料倉低料位檢測感應提醒。
- ·出口端配有瓶積壓停機功能,積瓶狀況解除機器將可 自動啟動。
- ·採用圓盤式轉盤或星盤式理瓶(瓶客製規格件),搭配 反向瓶氣吹剔除功能。
- · 配有分瓶輪與理瓶皮帶組,確保理瓶後瓶口朝上。
- · 氣洗站配有0.01µm微過濾器及氣動式夾瓶裝置,可 精準將瓶子送進氣洗站進行180度瓶翻轉、氣洗及 再翻轉。瓶子翻轉採用伺服馬達控制,精準確實, 易於調整。
- ·可選購可調式理瓶盤組(免更換件模組)。



·易於調整理瓶/翻瓶皮帶組 (CVC 1263D)。



· 氣洗針採用316L不鏽鋼製成。

	機器規	格	機器	規 格
型號	CVC 1266	CVC 1266X	CVC 1263	CVC 1263D
類 型	U4	U4	U4	U4
產能	最高可達每分鐘 250-280 瓶 (以 40-100 cc圓瓶測試,需依 客戶樣品實測為準)	最高可達每分鐘 200 瓶 [需依客戶樣品實測為準]	最高可達每分鐘 60-80 瓶 [以40-100 cc圓瓶測試,需依客戶樣品 實測為準]	最高可達每分鐘 100-120 瓶 [以40-100 cc圓瓶測試,需依客戶樣品 實測為準]
適用尺寸	瓶徑: Ø30-124 mm 瓶口內徑: Ø25 mm- 瓶身與瓶 瓶高: 45-220 mm 瓶徑/瓶高比: 最小1:1.5	口相同	瓶徑: Ø30-80 mm 瓶高: 50-150 mm 瓶徑/瓶高比: 最小1: 1.5	瓶徑: Ø30-120 mm 瓶高: 50-200 mm 瓶徑/瓶高比: 最小1: 1.5
料斗容量	396 L		155 L	180 L
離子氣吹(選配)	2 噴嘴	4 噴嘴	N/A	N/A
氣洗空氣過濾品質	0.01 µm (99.99 %) (選配離子氣吹清潔組)		0.01 μm (99.99 %) (選配離子氣吹清潔組)	0.01 μm (99.99 %) (選配離子氣吹清潔組)
電 壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH		220 V, 50/60 HZ, 1 PH	220 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗 電 量	1,900 VA (8.7A) (含氣吹)		1,700 VA (7.8 A) (含氣吹)	1,900 VA (8.7 A) (含氣吹)
氣 壓	6 bar (87 psi)		6 bar (87 psi)	6 bar (87 psi)
耗 氣 量	1,300 NL/min (46 CFM) (含氣吹)		1,300 NL/min (46 CFM)(含氣吹)	1,500 NL/min (53 CFM) (含氣吹)
機 器 尺 寸 [長x寬x高]	2,200 x 1,235 x 1,980 mm	2,470 x 1,255 x 1,980 mm	1,635 x 1,475 x 1,970 mm	2,380 x 1,935 x 2,140 mm
機器淨重	707 kg	730 kg	700 kg	1,200 kg
噪 音 值	≤ 78 dB	≤ 78 dB	≤ 78 dB	≤ 78 dB
		+ 1/4 00 10 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15		

<sup>\*</sup>機器規格如有變更,恕不另行通知。





#### ▼ CVC 1263D

(圓盤式理瓶)



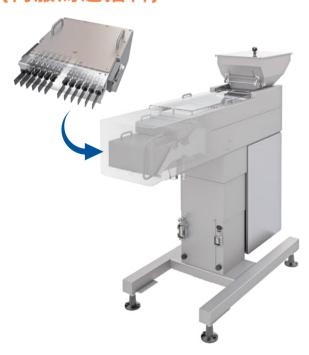
03

#### **▼ CVC 1220C**



### **▼ CVC 1220CS**

#### (伺服馬達擋料)



CVC數粒機有12軌、16軌、24軌等機型,適用各種 生產線的需求;100%數粒準確度傲視群倫,長期 運轉穩定,好操作,廣受全球各大藥廠歡迎。

精煉俐落的工藝設計是CVC 1220C/ 1220CS無與 匹敵的絕對優勢,簡約的機構設計,大幅簡化複雜 的養護流程。

全機無縫式結構設計,搭配中央集塵裝置,大幅降低粉塵影響數粒準確度、元件穩定性及污染機率。CVC 1220CS數粒機搭載伺服馬動驅動,可搭配先進的工業電腦控制系統,完全符合FDA 21CFR Part11嚴格規範。

#### 機台特色

- · 不同藥粒不需更換件。
- · 每瓶數粒數量設定,可從 1-9999 粒。
- ·不鏽鋼拋光處理平滑表面,採用無縫式焊接,杜絕 粉塵累積。
- ·特殊設計的多重數粒電眼,不受藥粒及粉塵影響,補償檢測光源,透明膠囊亦可適用;當粉塵附著時,電腦能自動調整電眼感應度、強度,數粒不受影響;若附著過多粉塵,機器會警示並自動停機,以確保數粒正確。
- ·與藥錠接觸的機件,皆以不鏽鋼SS316及FDA核准的 材質製成。
- · 適用於各種尺寸、形狀及顏色的膠囊、錠劑或軟膠囊 ,即使是溼度高且大小不一的中藥藥丸,採用電子式 高頻振動紅外線計數的CVC 1220C/ 1220CS,仍維持 一貫的數粒精進度。
- ·可選購符合21CFR Part11的工業電腦觸控螢幕組。

#### 選購配備

- ·衛生級輸送帶組。
- ·料倉低粒位檢測(含警示燈)。
- · 倒瓶/瓶倒置檢測電眼。
- ·瓶出口堵塞電眼。
- · 排瓶確效。
- ·破片檢出。
- · OPC UA 用於生產數據採集。

#### CVC 1220C/ 1220CS 機器規格

產能	最高可達每分鐘 45-55 瓶 [以40-100 cc圓瓶測試,需依客戶樣品實測為準]
適用尺寸	藥錠: 長度: 2-30 mm 寬度/圓徑: 2-20 mm 瓶子: 瓶徑: Ø20-105 mm 瓶高: 40-200 mm
料斗容量	35 L
電壓	230 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗 電 量	1220C: 725 VA (3.2 A) 1220CS: 950 VA (4.2 A)
氣 壓	6 bar (87 psi)
耗 氣 量	1220C: 200 NL/min (7.1 CFM) 1220CS: 50 NL/min (1.8 CFM)
機器尺寸	680 x 1,780 x 1,870 mm
機器淨重	1220C: 425 kg 1220CS: 475 kg
噪 音 值	75-80 dB

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。



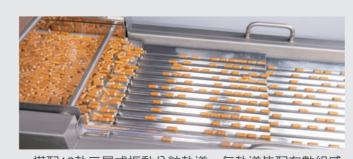
- · 偵測瓶子就定位後,落料護罩即覆蓋住瓶,避免充填 時藥粒灑落。
- · 數粒頭下料高度採用電動調整,使工作更加輕鬆。



· 標準配備的觸控螢幕,可快速設置和易於操作。

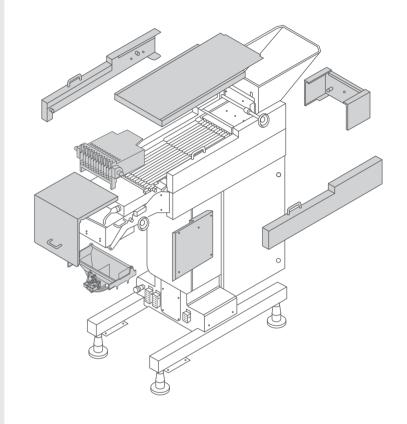


- · 選配12.1吋觸控螢幕組(TST), Win10 IoT ENT提供以下功能:
- -生產數據打印輸出。
- -生產歷史記錄。
- -機器參數設定菜單中的當前機器設定。
- -TST旋轉式安裝支架-電子記錄和電子。
- -電子記錄和電子簽章,符合FDA法規規範: 21 CFR Part 11。



· 搭配12軌三層式振動分粒軌道;每軌道皆配有數組感 測單元,精準偵測每一藥錠,以確保數粒準確度。

# ▼ 只要三分鐘! 獨步全球的快速拆解設計



· 為避免藥品交叉污染,cGMP規定所有與藥品接觸的機件在藥品更換時,必須完全清潔。CVC數粒機具有不需工具、容易拆裝的特點,可大幅節省清潔養護的時間,避免錠劑交叉污染。

#### ▼ CVC 1620C



#### **▼ CVC 1620CS**

#### (伺服馬達擋料)



CVC數粒機有12軌、16軌、24軌等機型,適用各種生產線的需求;100%數粒準確度傲視群倫,長期運轉穩定,好操作,廣受全球各大藥廠歡迎。

精煉俐落的工藝設計是CVC 1620C/ 1620CS無與 匹敵的絕對優勢,簡約的機構設計,大幅簡化複雜 的養護流程。

全機無縫式結構設計,搭配中央集塵裝置,大幅降低粉塵影響數粒準確度、元件穩定性及污染機率。CVC 1620CS數粒機搭載伺服馬動驅動,可搭配先進的工業電腦控制系統,完全符合FDA 21CFR Part11嚴格規範。

#### 機台特色

- · 不同藥粒不需更換件。
- · 每瓶數粒數量設定,可從 1-9999 粒。
- · 不鏽鋼拋光處理平滑表面,採用無縫式焊接,杜絕 粉塵累積。
- ·特殊設計的多重數粒電眼,不受藥粒及粉塵影響,補償檢測光源,透明膠囊亦可適用;當粉塵附著時,電腦能自動調整電眼感應度、強度,數粒不受影響;若附著過多粉塵,機器會警示並自動停機,以確保數粒正確。
- ·與藥錠接觸的機件,皆以不鏽鋼SS316及FDA核准的 材質製成。
- · 適用於各種尺寸、形狀及顏色的膠囊、錠劑或軟膠囊 ,即使是溼度高且大小不一的中藥藥丸,採用電子式 高頻振動紅外線計數的CVC 1620C/ 1620CS,仍維持 一貫的數粒精進度。
- ·可選購符合21CFR Part11的工業電腦觸控螢幕組。

#### 選購配備

- ・衛生級輸送帶組。
- ·料倉低粒位檢測(含警示燈)。
- · 倒瓶/瓶倒置檢測電眼。
- ·瓶出口堵塞電眼。
- · 排瓶確效。
- ·破片檢出。
- · OPC UA 用於生產數據採集。

#### CVC 1620C/ 1620CS 機器規格

產	能	最高可達每分鐘 60-75 瓶 (以40-100 cc圓瓶測試,需依客戶樣品實測為準)
適用只	寸	藥錠: 長度: 2-30 mm 寬度/圓徑: 2-20 mm 瓶子: 瓶徑: Ø30-120 mm 瓶高: 45-200 mm
料斗容	量 7	36 L
電	壓	230 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗 電	量	1620C: 750 VA (3.3 A) 1620CS: 1,100 VA (4.8 A)
氣	壓	6 bar (87 psi)
耗 氣	量	1620C: 300 NL/min (10.8 CFM) 1620CS: 100 NL/min (3.6 CFM)
機器尺 〔長x寬x		680 x 1,780 x 1,870 mm
機器淨	重	500 kg
噪 音	值	75-80 dB
* 1/4 00 10 10 10 10 10 10 TO 7 TO 7 TO 7		

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。



·卡鎖式數粒機構設計,只需關掉供氣裝置,即可移除 振動盤,拆卸不需工具,方便清潔養護。



- · 計數錯誤時,排瓶系統會自動剔除異常藥瓶,不合格 品絕不流出。
- · 螢幕會顯示排瓶異常原因,並於總計數中,自動扣除 已排除之瓶數。

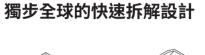


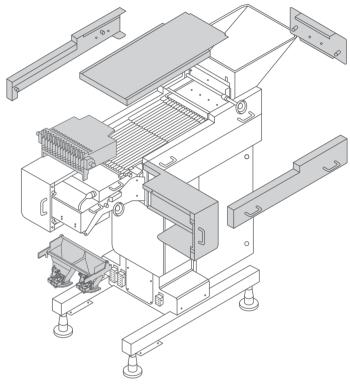
· 中央集塵系統振動盤組,下方配置集塵口與集塵管, 連接到機台後方,搭配客戶端自備的真空集塵系統, 可有效地抽除數粒過程中產生的藥錠粉塵。



·16軌三層式振動分粒軌道;每軌道皆配有數組感測 單元,精準偵測每一藥錠,以確保數粒準確度。

# ▼ 只要三分鐘!





· 為避免藥品交叉污染,cGMP規定所有與藥品接觸的機件在藥品更換時,必須完全清潔。CVC數粒機具有不需工具、容易拆裝的特點,可大幅節省清潔養護的時間,避免錠劑交叉污染。

### **▼ CVC 1101C**

[桶槽式]



#### **▼ CVC 1101E**

[料斗式]



上舉式膠囊/錠劑補料機,是CVC 1220/1620系列 數粒機的最佳拍擋,搭活動式滑輪底座,易於移動與 固定。無縫式上升軌道,有效降低藥錠因移動而 產生的粉塵堆積堵塞或卡粒的情況。配有PC外罩 覆蓋,與藥錠接觸元件易拆卸清潔,符合衛生要求。

#### 機台特色

- · 搭配CVC 1220C/ 1620C系列數粒機使用。
- · 當數粒機低於料位時自動補料; 達高料位時即自動 停止倒料動作。停電時,料斗即鎖定。
- · 配有低位的真空除塵口, 可最大程度地減少灰塵積聚。
- · 所有與藥錠接觸機構皆以SS316不鏽鋼及FDA核准 材質製成。
- ·符合cGMP規範。



· CVC 1101E可1對2,供料給2台數粒機。

	機器規格			
型	號	CVC 1101C	CVC 1101E	
類	型	U1	U1	
產	能	最高每分鐘 20,000 顆 (需依客戶樣品實測為準)	最高每分鐘 20,000 顆 (需依客戶樣品實測為準)	
適用戶	रेन	藥錠: 直徑: Ø3-20 mm 長度: 3-30mm 寬度: 3-20mm	藥錠: 直徑: Ø3-20 mm 長度: 3-30mm 寬度: 3-20mm	
料斗容	量	105 L	50 L	
電	壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	
耗 電	量	800 VA (3.7 A)	860 VA (4 A)	
氣	壓	N/A	6 bar (87 psi)	
耗 氣	量	N/A	5 NL/min (0.2 CFM)	
機器戶 (長x寬)		1,150 x 1,360 x 2,880 mm	690 x 1,740 x 2,625 mm	
機器消	重	294 kg	350 kg	
噪 音	值	≤ 78 dB	≤ 78 dB	

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

CVC 1118棉花塞入機為新研發的機型,搭載耐用的剪刀 ,HMI可預先設定剪棉的精準長度,以每分鐘120瓶的 速度將棉卷塞入瓶內。

CVC 1117棉花塞入機系列,以高達每分鐘120瓶的速度 將人造棉或天然棉卷塞入瓶內。

CVC 1117/1118由西門子PLC驅動和伺服馬達控制。 選配項目:警示燈、漏棉檢測、剔除和剔除驗證,棉卷 長度可設為60/80-150mm,每瓶可塞入1-10個棉段;可 輕鬆安裝於現有輸送帶,配置加長棉花塞入頭的CVC 1117/1118棉花塞入機,可易於搭配雙軌輸送帶,提昇

- ·符合 cGMP 標準
- · 不銹鋼結構
- ·快速簡便的轉換

型	號	CVC 1117	CVC 1118
類	型	U4	U4
產	能	最高每分鐘 100-120 瓶 (以40-100 cc圓瓶測試, 需依客戶樣品實測為準)	最高每分鐘 90-110 瓶 [氣缸擋瓶] 最高每分鐘 100-120 瓶 (分瓶螺桿] [需依客戶樣品實測為準]
適用尺	寸	瓶子: 瓶徑: Ø30-110 mm 瓶口內徑: Ø25-50 mm 瓶高: 50-200 mm 棉花: 重量: 7-16 g/yard 長度(CVC 1117): 70-150 n (CVC 1118): 80-150 n	nm nm
電	壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	220 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗 電	量	440 VA (2 A)	900 VA (4 A)
氣	壓	6 bar (87 psi)	6 bar (87 psi)
耗 氣		350 NL/min (12.3 CFM)	350 NL/min (12.3 CFM)
機器尺 〔長x寬x	寸 高)	715 x 1,000 x 1,890 mm	885 x 990 x 2,240 mm
機器淨	_	145 kg	308 kg
噪音	值	≤ 80 dB	≤ 78 dB

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

CVC 1118F 塑膠膜塞入機,可將塑膠膜捲裁切成設定 的長度後,自動塞入瓶內。

膠膜由伺服馬達控制的壓輪,拉出預設後的長度,以裁 刀切斷,再由入瓶氣缸動作,將膠膜以U型塞入藥瓶內。 觸控螢幕人機PLC控制,簡單好操作;可連接產線維持 高產能。亦可兩台設備搭配雙軌輸送帶,提昇雙倍產能。

	CVC 1118F 機器規格	
類 型	U4	
產 能	最高可達每分鐘 120 瓶 (需依客戶樣品實測為準)	
適用尺寸	瓶徑: Ø30-110 mm   瓶高: 50-200 mm   瓶口圓徑: Ø25-50 mm	
膠膜尺寸	膜管長度: 119 mm 膠 膜 捲: 內徑: 76 mm 外徑: 260 mm 裁膜長度: 90-150 mm 膠膜厚度: 0.04 mm 膠膜寬度: 180-240 mm	
電 壓	220 V, 50 HZ, 1 PH	
耗 電 量	700 VA (3.2 A)	
氣 壓	6 bar (85 psi)	
耗 氣 量	350 NL/min (12.3 CFM)	
機 器 尺 寸 [長x寬x高]	530 x 970 x 2,160 mm	
機器淨重	308 kg	
噪 音 值	≤ 78 dB	
*		

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。



#### **▼ CVC 1118F**





#### **▼ CVC 1103**



#### **▼ CVC 1103H**



CVC 1103系列的袋狀乾燥劑投入機,將串包式的 乾燥劑,裁切後精準投入瓶內。本機可廣泛適用於 製藥、生技與保健瓶裝生產線。

#### 機台特色

- ·採用西門子PLC控制與7吋彩色觸控螢幕。
- ·50組生產參數記憶組儲存。
- · 料捲低料位檢測感應提醒。
- ·採用伺服螺桿組分瓶,可確保高速生產時,瓶器輸送的穩定性,跑大瓶型時,亦可切換為擋瓶氣缸組。 (CVC 1103H選配)
- · 可調式出料口高度,可適用各式不同瓶子高度。
- · 自動偵測來瓶,有瓶才裁切投料,無瓶自動暫停動作。
- · 採用伺服馬達、精密光電及氣動元件,確保動作精準。
- ·主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造,與乾燥劑接觸件主要材質,採用不鏽鋼316及FDA核准的材質製成。

CVC 1103 機 器 規 格		
類 型	U4	
產能	最高可達每分鐘 100-120 瓶 (需依客戶樣品實測為準)	
適用尺寸	乾燥包: 長度: 33-73 mm 寬度: 17-30 mm 厚度: 3-10 mm 瓶子: 瓶徑: Ø30-124 mm 瓶口內徑: Ø20-100 mm 瓶高: 50-220 mm	
電壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	
耗 電 量	352 VA (1.6 A)	
氣 壓	6 bar (87 psi)	
耗 氣 量	96 NL/min (3.4 CFM)	
機器尺寸	865 x 890 x 1,965 mm	
機器淨重	143 kg	
噪 音 值	≤ 70 dB	

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

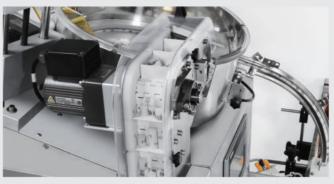
	CVC 1103H 機 器 規 格
類 型	U4
產 能	最高可達每分鐘 180-200 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	乾燥包: 長度: 33-75 mm 寬度: 17-30 mm 厚度: 3-10 mm 瓶子: 瓶徑: Ø30-124 mm 瓶口內徑: Ø20-100 mm 瓶高: 50-220 mm
電壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗 電 量	900 VA (4.1 A)
氣 壓	6 bar (87 psi)
耗 氣 量	115 NL/min (4 CFM)
機 器 尺 寸 (長x寬x高)	910 x 985 x 2,270 mm
機器淨重	190 kg
噪 音 值	≤ 70 dB

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

CVC 1112系列的顆粒乾燥劑投入機;批量乾燥粒可易於置入儲存槽,透過上昇式輸送帶傳送至理乾燥粒盤,經轉盤整理排序後,再依序精準地投入藥瓶內。

#### 機台特色

- ·採用西門子PLC控制與7吋彩色觸控螢幕。
- ·50組生產參數記憶組儲存。
- · 低料位檢測感應提醒。
- ·採用擋瓶汽缸組,精準定位瓶子與確保乾燥粒投入的 穩定度。
- · 可調式出料口高度, 可適用各式不同瓶子高度。
- · 自動偵測來瓶,有瓶才投料,無瓶自動暫停動作。
- ·出料口配有出料確效檢測,確保精準投料。
- ·採用伺服馬達、精密光電及氣動元件,確保動作精準。
- · 主機結構採用不鏽鋼304與鋁合金製造,與乾燥劑接觸件主要材質,採用不鏽鋼316及FDA核准的材質製成。



· 乾燥粒透過輸送帶,傳送至理乾燥粒盤,經轉盤動作 整理、排序後再投入藥瓶內。

	機器規	格
型 號	CVC 1112	CVC 1112H
類 型	U4	U4
產能	最高每分鐘 160-170瓶 (需依客戶樣品實測為準)	最高每分鐘 200-240 瓶 [需依客戶樣品實測為準]
適用尺寸	乾燥粒(1-3 g): 圓徑: Ø14-20 mm 高度: 18-25mm 瓶子: 瓶徑: Ø30-124 mm 瓶口內徑: Ø20-100 mm 瓶高: 50-220 mm 徑高比: >1: 1.5	乾燥粒(1-3 g): 圓徑: Ø14-20 mm 高度: 18-25mm 瓶子: 瓶徑: Ø30-124 mm 瓶口內徑: Ø20-100 mm 瓶高: 50-220 mm 徑高比: >1: 1.5
料斗容量	30 L	50 L
電 壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	220 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗 電 量	450 VA (2.1 A)	氣缸: 450 VA (2.1 A) 螺桿: 1,002 VA (4.6 A)
氣 壓	6 bar (87 psi)	6 bar (87 psi)
耗 氣 量	361 NL/min (12.8 CFM)	氣缸: 361 NL/min (12.8 CFM) 螺桿: 570 NL/min (20 CFM)
機器尺寸 (長x寬x高)	935 x 970 x 2,160 mm	1,150 x 970 x 2,160 mm
機器淨重	210 kg	220 kg
噪音值	≤ 83 dB	≤ 83 dB

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

#### **▼ CVC 1112**



#### **▼ CVC 1112H**



#### **▼ CVC 1205**



#### **▼ CVC 1205**

### **CVC 1200W**



適用範圍最廣泛,對大小厚薄不同的塑料旋牙蓋及 瓶子不需更換任何配件。

#### 機台特色

- ·依客戶瓶蓋形式與尺寸,可搭配各式不同的理蓋/ **送蓋機。**
- · 扭力旋緊檢測設計,能對未旋緊的瓶子予以排除,確保 瓶蓋密封。
- ・圓瓶、方瓶均可適用。
- · 階梯式理蓋選向、無噪音、瓶蓋進入軌道時, 瓶蓋整列 方向若錯誤,自動剔除。
- · 落地式大型儲蓋槽,可容納大量瓶蓋,長效使用不需 頻繁補蓋。
- 瓶蓋進入旋蓋機的軌道採可調式設計,不同尺寸之 瓶蓋皆可調整; 軌道上設有電眼裝置, 當旋蓋軌道上 之瓶蓋填滿,自動停止送蓋。
- ·四組旋蓋轉輪及雙夾瓶皮帶組,個別設有瓶蓋旋緊的 調整手把及數字顯示錶,各式瓶子尺寸的調整簡單
- ·採西門子PLC控制,含彩色觸控螢幕組。
- · 旋蓋區域,裝有安全防護外罩。
- ·採用不鏽鋼304及FDA核准材質製成,並符合cGMP 要求。

CVC 1206採用理蓋料斗與旋蓋功能,二機一體的 設計,適用小空間的規劃。

#### 選購配備

- 輸送帶之護欄調整。
- · 適用於不同瓶子尺寸的雙握瓶皮帶組。
- 壓輪組。
- · 瓶子未旋蓋、斜蓋或蓋內無鋁箔自動剔除。
- 擠瓶電眼。
- · 3色警示燈組。
- ·符合21CFR Part 11方案,提供電子記錄與電子簽章 等相關功能。
- · OPC UA 用於生產數據採集。



· 精準的伺服扭力控制,可確保旋蓋品質。

**CVC 1200W** 



<sup>\*</sup>機器規格如有變更,恕不另行通知。

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。



CVC 1206H



# 氣冷式鋁箔封口機

#### **▼ CVC 2000-TS**



#### **▼ CVC 4000**



CVC 2000-TS/ 4000 鋁箔封口機搭配安全保護裝置

,產品一經封口後,即可有效防止濕氣滲透,延長 產品保存期限。並有對包裝品防偽、顯偽積極保護 作用,是滿足藥品容器封裝的絕佳利器!

採用非接觸式電磁線圈感應線圈封口設計,生產過程不會提高產品溫度,確保品質。

#### 機台特色

- ·高效能冷卻裝置,避免因長時間使用造成過熱。
- · 搭配高感度觸控式操作面板。(CVC 2000-TS)
- · 高效率以及節能設計,使用壽命最長。
- · 不鏽鋼結構。
- ·符合cGMP規範。
- ·適用範圍最廣。
- · 整體性的機構設計, 節省空間。
- · 輕巧設計,移動容易。
- · 快迅簡單的功能設定。
- · 變頻器電路採用絕緣柵雙極電晶體技術(IGBT),提供 穩定耐用的鋁箔封口品質。

CVC 2000-TS 機器規格		
產 能	最高可達每分鐘 150 瓶 (需依客戶樣品實測為準)	
適用尺寸	蓋徑: Ø30-110 mm	
電 壓	220V, 50/60 HZ, 1 PH	
耗 電 量	2,250 VA (10.2 A)	
氣 壓	6 bar (87 psi)	
耗 氣 量	100 NL/min (3.5 CFM)	
機 器 尺 寸 [長x寬x高]	795 x 935 x 1,510 mm	
機器淨重	160 kg	
噪 音 值	≤ 78 dB	

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

	CVC 4000 機器規格
產能	最高可達每分鐘 200 瓶 (需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	蓋徑: Ø30-110 mm
電 壓	220 V, 50/60 HZ, 3 PH
耗 電 量	5,100 VA (13.4 A)
氣 壓	6 bar (87 psi)
耗 氣 量	100 NL/min (3.5 CFM)
機器尺寸 [長x寬x高]	825 x 1,115 x 2,190 mm
機器淨重	170 kg
噪 音 值	≤ 78 dB

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

封蓋後的瓶子在通過鋁箔封口機後,因受加熱後,瓶蓋熱漲冷縮的影響,已旋緊的瓶蓋會略微鬆動, CVC 1208功用即是再次旋緊鬆弛的瓶蓋,並再次 校驗旋緊扭力。

#### 機台特色

- · 旋緊扭力顯示,確保再旋緊效果。
- ·符合cGMP規範。
- ·西門子PLC控制系統與觸控人機介面。

#### 撰購配備

- ·排瓶與排瓶確效,可自動偵測出旋蓋不良、缺蓋、 扭力不足等情形,並於生產線上剔除。
- ·氣壓源連接。
- ·氣壓源檢查。
- ·打印機連接。
- ·擠瓶電眼。
- ·符合21CFR Part 11方案,提供電子記錄與電子簽章 等相關功能。
- · OPC UA 用於生產數據採集。



	CVC 1208 機器規格
類 型	U4
產能	最高可達每分鐘 180-200 瓶 (以40-100 cc圓瓶測試,需依客戶樣品實測為準)
適用尺寸	瓶子: 瓶徑: Ø30-110 mm 瓶高(含瓶蓋): 50-220 mm
電 壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗 電 量	484 VA (2.2 A)
氣 壓	6 bar (87 psi)
耗 氣 量	28.5 NL/min (1 CFM)
機器尺寸 [長x寬x高] 1,115 x 1,075 x 2,265 mm	
機器淨重 319 kg	
噪 音 值	≤ 60 dB

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

#### **▼ CVC 1208**

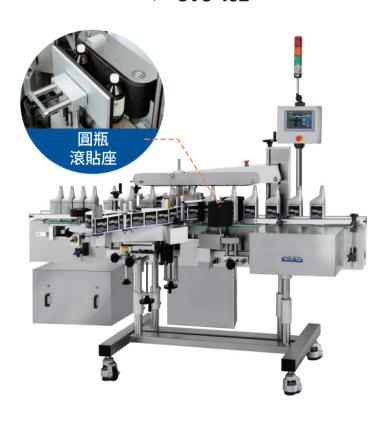


#### **▼ CVC 402**

雙面暨圓瓶貼標機



#### **▼ CVC 432**



CVC 402/ 432雙面貼標機,適用於各種尺寸方瓶或 扁瓶的雙面貼標,精準地將自黏標籤,黏貼於 瓶身的前後雙面。可以選擇單面或雙面貼標頭,並 可選購3、4或5面貼標機構。CVC 432雙面暨滾貼 貼標機,搭載圓瓶滾貼座,輕鬆滿足各式方瓶、 扁瓶與圓瓶的貼標需求。

搭配SelfSet™自動檢測設定系統,輕鬆自動設定 各種貼標參數如:馬達速度初始值、標籤長度、 出標速度、吐標長度與貼標位置等,編碼器精準 計算瓶子尺寸(瓶寬或瓶徑)、將所有設定參數儲存 記憶,方便更換產品時呼叫使用,SelfSet™自動 檢測設定系統,一指輕鬆設定智能貼標。

#### 機台特色 (適用CVC 402/432/302/302CE)

- ·SelfSet™自動檢測設定系統,標籤出標速度與標籤 吐出長度設置都可自動同步設定。
- · 貼標頭採伺服馬達驅動, 貼標位置精確度高達±1mm。
- ·西門子PLC控制系統與觸控螢幕組,可顯示所有生產 資訊與設定參數,包含生產數量及標籤剩量。
- · 可調速分瓶輪。

型 U4

·主機結構採不鏽鋼304與鋁合金製造及FDA核准的 材質製成,搭配可固定式腳輪。

CVC 402/ CVC 432 機器規格

		04
產	能	最高可達每分鐘 210 瓶 (CVC 402) (以60x 120 mm方瓶測試,需依客戶樣品實測為準) 最高可達每分鐘 260 瓶 (CVC 432) (以60x 120 mm方瓶測試,需依客戶樣品實測為準) 最高可達每分鐘 230 瓶 (CVC 432) (以60 ml圓瓶測試,需依客戶樣品實測為準)
適用	尺寸	標籤: 長度: 15-254 mm 寬度: (依貼標頭部型號適用) A: 15-80 mm B: 15-120 mm C: 15-150 mm D: 15-180 mm E: 15-220 mm F: 15-265 mm 方瓶/扁瓶: 長度(方瓶): 30-110 mm (扁瓶): 30-200 mm 寬度: 30-110 mm 高度: 75-320 mm 圓瓶: (CVC 432) 瓶徑: Ø30-110 mm 高度: 50-220 mm
電	壓	110/220 V, 50/60 HZ, 1 PH
耗	電量	950 VA (110V: 8.6 A, 220V: 4.3 A)
氣	壓	6 bar (87 psi)
耗;	氣 量	78.5 NL/min (2.8 CFM) (搭選配排瓶及熱燙打印機)

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

400 kg

機器淨重 噪 音 值 ≤75 dB

2,615 x 1,490 x 1,715 mm

CVC 302圓瓶貼標機,適用於各種尺寸的圓瓶貼標 ,能精準地將自黏標籤,全繞或半繞貼於圓瓶上。

搭配SelfSet™自動檢測設定系統,輕鬆自動設定 各種貼標參數如:馬達速度初始值、標籤長度、 標籤與底紙檢測值、出標速度、吐標長度與貼標 位置等,搭配編碼器精準計算瓶子尺寸(瓶徑), SelfSet™自動檢測設定系統,一指輕鬆設定智能

#### 選購配備 (適用for CVC 402/432/302/302CE)

- · 日期批號熱燙打印機。
- ·噴印機或熱轉印機。
- ·條碼檢測。
- · 微錐形瓶用可調式貼標頭部角度調整。
- ·排瓶系統 (氣吹式或氣缸式)。
- · 適用於透明標籤的透明標籤電眼組。
- ·客製化滾貼組及分瓶螺桿組。
- · 入口端及出口端輸送帶加長。
- ·入瓶轉盤/收瓶轉盤。
- · 有無打印檢測,無打印檢出停機。
- ·無色帶檢測。
- · 符合 21 CFR PART 11。
- · OPC UA用於數據採集。

CVC 302/ CVC 302CE 機器規格		
類 型	U4	
產能	最高可達每分鐘 150 瓶 最高可達每分鐘 250 瓶 (適用小瓶與分瓶螺桿) (需依客戶樣品實測為準)	
適用尺寸	標籤: 長度: 15-254 mm 寬度: (依貼標頭部型號適用) A: 15-80 mm (僅 CVC 302) B: 15-120 mm C: 15-150 mm D: 15-180 mm E: 15-220 mm 圓瓶: 瓶徑: Ø30-110 mm (取決於輸送帶寬度) 高度: 50-320 mm	
電 壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	
耗 電 量	880 VA (4 A)	
氣 壓	6 bar (87 psi)	
耗 氣 量	78.5 NL/min (2.8 CFM) (搭選配排瓶及熱燙打印機)	
機器尺寸 (長x寬x高)	CVC 302: 3,080 x 1,295 x 1,580 mm CVC 302CE: 3,080 x 1,385 x 1,830 mm	
機器淨重	CVC 302: 370 kg CVC 302CE: 536 kg	
噪 音 值	≤ 75 dB	

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。



# **▼ CVC 302 ( €**



## 說明書上貼機

#### CVC MGS





CVC MGS說明書上貼機配有48吋長的說明書入料系統,完整搭配輸送帶與時規螺桿入瓶,定位噴膠與說明書上貼展現高效能說明書上貼功能。

#### 機台特色

- ·不鏽鋼機座,符合cGMP規範要求。
- ·機器設計易於清潔、操作與調整。
- ·可搭配條碼檢測,影像檢測說明書。
- ·可易於搭配與整合到各式瓶裝線。
- · 含美國NORDSON熱熔膠系統,進行高速說明書黏貼 至瓶蓋上。
- · 迴轉式說明書抓取頭四組。
- · 不同瓶高採用螺桿調整。
- ·西門子PLC控制系統與觸控螢幕組。
- · 無瓶不噴膠不黏貼說明書。
- 無說明書檢測。
- · 步進馬達驅動。

#### 選購配備

- ·採用螺桿或氣缸組控瓶與定位。
- ·符合21CFR Part 11方案,提供電子記錄與電子簽章 等相關功能。
- · OPCUA 用於生產數據採集。



	and the second s			
CVC MGS 機器規格				
類 型	U4			
產能	最高可達每分鐘 180-200 瓶 [以40-100 cc圓瓶測試,需依客戶樣品實測為準]			
適用尺寸	瓶子: 瓶徑: Ø25.4-124 mm 瓶高(含瓶蓋): 63.5-203 mm 說明書: 長度: 25.4-76.2 mm 寬度: 25.4-76.2 mm 高度: 3-14 mm			
電壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH			
耗 電 量	6,710 VA (30.5 A) (含熱熔膠機)			
氣 壓	6 bar (87 psi)			
耗 氣 量	299 NL/min (10.6 CFM)			
機 器 尺 寸 [長x寬x高]	2,830 x 1,050 x 2,095 mm			
機器淨重	350 kg			
噪 音 值	≤ 70 dB			

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

響應綠色環保包裝,CVC新開發的說明書上貼機, 將產品說明書直接貼在瓶蓋,將可省下大量的紙盒 包材。

#### 機台特色

- ·可依客戶產線速度需求,搭配三道設明書下料軌道, 一次貼三瓶,提高生產效率。
- ·條碼檢測適用CODE 39、CODE 2/5 Interleaved、Code 128、EAN、T UPC、MSI code、Codabar、Code 32、單色PHARMA-CODE M,能排除不良或錯置的說明書,以確保產品品質。
- · 捨棄傳統的紙盒包裝,改採說明書直接貼附瓶蓋,不只順應環保的趨勢,更符合FDA對藥品包裝的嚴格規定。
- ·可選搭視覺偵測系統以避免說明書漏貼的不良品產生。
- ·西門子PLC控制系統與觸控人機介面。
- ·可選配符合21CFR Part 11方案,提供電子記錄與電子 簽章等相關功能。
- · OPC UA 用於生產數據採集。



· 選配分瓶螺桿可更換, 適用於各種不同規格的瓶子。

CVC 318F 機器規格		
類 型	U4	
產能	最高可達每分鐘 100-120 瓶 (以40-100 cc圓瓶測試,需依客戶樣品實測為準)	
適用尺寸	瓶子: 瓶徑: Ø30-120 mm 瓶高(含瓶蓋): 50-200 mm 說明書: 長度: 25.4-38.1 mm 寬度: 25.4-38.1 mm 高度: 3-14 mm	
電壓	220 V, 50/60 HZ, 1 PH	
耗 電 量	5,000 VA (22.8 A) (含熱熔膠機)	
氣 壓	6 bar (87 psi)	
耗 氣 量	233 NL/min (8.2 CFM)	
機 器 尺 寸 (長x寬x高)	1,425 x 1,200 x 1,935 mm	
機器淨重	191 kg	
噪 音 值	≤ 70 dB	

\*機器規格如有變更,恕不另行通知。

#### **▼ CVC 318F**





#### **▼ CVC C1200**



#### **▼ CVC MD1430SS**



CVC C1200重量檢測機,在產品生產線上對產品 進行稱重,預先為產品設定重量數值標準,用以 確保產品內容,不會過多或過少的問題;並排除 不在數值內的產品;並可運用於公司的統計分析, 嚴格的品質把關和降低成本。

重量檢測機可以在輸送帶運輸產品前進,並同時 推行稱重:連續稱量產品,傳送帶不會停止運轉。



·入瓶輸送帶→稱重輸送帶→出瓶輸送帶。

CVC MD1430SS金屬檢測機,採低功率、高頻率的磁場線圈系統,能感測金屬粒子所產生的微小干擾,使檢測機內部產生磁場變化,繼在線圈系統中產生電氣訊號(可以相位與振幅參數做為其特徵)。

訊號的振幅或大小與通過磁場之金屬粒子的大小有關;金屬粒子愈大,訊號的振幅則愈大。

#### 機台特色

·使用者介面

金屬檢測機結合了一個大型145公釐(5.7吋)彩色QVGA顯示器 ,以及觸控式螢幕使用者介面和採用圖示的Windows型軟體。 這些元件有助於提供使用者易於使用的介面,以設定與操作 金屬檢測機。

· 極佳的檢測能力

金屬檢測機使用數位訊號處理器(DSP)技術和先進的訊號 處理技術,以對各類型的金屬污染物,發揮最佳的檢測 靈敏度。

· 產品編號

可設定多達100種不同的產品,並將其個別儲存於金屬檢測機的記憶體中。可以設定新產品參數,或是從既有的產品參數複製與修改。可以透過「自動設定」例行程序或手動調整適當的設定,來設定產品的參數。

· 自動設定

此功能可自動設定金屬檢測機的操作頻率、相位和靈敏度 控制,讓檢測機以最佳層級的效能可靠地檢測產品。

·排瓶確效

排瓶確效功能可驗證剔除裝置的運作狀況。它和金屬檢測機剔除計時器並行運作,以確保金屬檢測事件成功地在正確的時間操作剔除裝置,或確保成功剔除了受污染的產品。

CVC 1650收縮膜集體包裝機,採用簡潔的機構設計,及CVC 1651熱收縮隧道,兩者搭配出的高效能包裝系統,成為中小型產品包裝的第一首選。

#### 機台特色

- ·易操作、人性化的操作介面。
- ·可應用於各種型式的包裝方式及尺寸。
- · 可使用各式熱收縮包裝材料。
- ·採用安全防護外罩,強化工安品質。
- · 最低的投資成本,最大的包裝效益。
- ·可快速更換包裝膜及產品。
- · 快速封包, 更加節省整體包裝時間。

#### 選購配備

- · 產品更換規格套件組。
- · 進料輸送帶變速驅動。
- · 1.0 M出口重力滾筒輸送機, SUS 304不鏽鋼製成。



·4 x 6排,熱收縮膜包裝。

CVC 1661 機器規格				
產 能	最高可達每分鐘 8-10 包 (需依客戶樣品實測為準)			
單列入料	最大寬度: 410 mm 最大長度: 355 mm 最大高度: 222 mm			
雙列入料	最大寬度: 292 mm 最大長度: 247 mm 最大高度: 222 mm			
收縮膜尺寸 單 列 入 料	最大膠卷寬度: 520 mm			
收縮膜尺寸 雙 列 入 料	最大膠卷寬度: 279 mm 最大膠卷外徑: 292 mm			
電 壓	220 V, 50/60 HZ, 3 PH			
耗 電 量	1,000 VA (2.7 A)			
氣 壓	6 bar (87 psi)			
耗 氣 量	320 NL/min (0.6 CFM)			
機 器 尺 寸 [長x寬x高]	4,210 x 2,480 x 1,780 mm			
機器淨重	450 kg			

<sup>\*</sup>機器規格如有變更,恕不另行通知。

#### **▼ CVC 1661**

**CVC 1651** (熱收縮隧道)

